

DRACOFLEX BRAVO

MASTIC-COLLE DE JOINTEMENT UNIVERSEL À MODULE D'ÉLASTICITÉ MOYEN

Idéal pour des collages et des étanchéisations ultra-flexibles



DRACOFLEX BRAVO est un produit de jointement polyuréthane monocomposant universel, caractérisé par une forte adhérence aux supports et par son élasticité, qui durcit sous l'effet de l'humidité de l'atmosphère, en garantissant des étanchéisations élastiques de joints de connexion et de dilatation de bâtiments, aussi bien civils qu'industriels. **DRACOFLEX BRAVO** est résistant à l'eau et aux détergents industriels et aux produits chimiques les plus courants.

AVANTAGES

DRACOFLEX BRAVO présente les avantages suivants :

- ✓ **ADHÉRENCE ÉLEVÉE AUX SUPPORTS HORIZONTAUX ET VERTICAUX** : **DRACOFLEX BRAVO** adhère parfaitement aux matériaux les plus courants utilisés dans le secteur du bâtiment (béton, fer, plastiques en général, etc.).
- ✓ **EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES** : **DRACOFLEX BRAVO** offre une résistance élevée à l'eau, à l'action des détergents industriels et autres produits chimiques.
- ✓ **HAUTE CAPACITÉ DE MOUVEMENT** : **DRACOFLEX BRAVO** possède d'excellentes capacités d'allongement et de récupération élastique.
- ✓ **BONNE RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT**
- ✓ **APPLICATION FACILE ET BONNE OUVRABILITÉ** : **DRACOFLEX BRAVO** s'applique simplement avec un pistolet extrudeur normal et garantit une excellente ouvrabilité, même à basses températures.
- ✓ **RENDEMENTS ÉLEVÉS** : la consommation réduite et la facilité d'application font de **DRACOFLEX BRAVO** un produit avec un rapport coût/prestations exceptionnel.



IDÉAL POUR

DRACOFLEX BRAVO est résistant aux vibrations et aux dilatations thermiques, et grâce à ses propriétés thixotropiques, il peut être utilisé pour des étanchéisations élastiques de joints sur des surfaces verticales et horizontales de :

- ✓ panneaux préfabriqués et éléments modulaires ;
- ✓ dormants, cadres et joints de façade ;
- ✓ lucarnes, solins, descentes ;
- ✓ gouttières et tôlerie/zinguerie en général ;
- ✓ éléments de structures métalliques ;
- ✓ joints internes et externes sujets à une agression chimique.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Avant l'application, procéder à un nettoyage des parois du joint ou des surfaces, en éliminant soigneusement les traces d'huile, poussière, parties friables, etc. Pour l'étanchéisation des joints sur le béton, s'assurer que le béton a moins de 28 jours. L'utilisation de PRIMER PS 30 est recommandée sur des supports faibles et poreux ou lorsque le joint est exposé à des contacts fréquents avec des liquides. Appliquer au pinceau une ou deux couches d'apprêt sur les parois du joint selon la porosité du support.

APPLICATION

- ▶ **DRACOFLEX BRAVO** s'applique avec un pistolet manuel ou à air comprimé.
- ▶ **CARTOUCHE** : Retirer les protections en aluminium aux extrémités de la cartouche. Couper en diagonale la buse de la dimension souhaitée et positionner la cartouche dans le pistolet extrudeur. **SACHET** : Placer le sachet (boudin) dans le pistolet extrudeur et couper 1 cm d'emballage à une extrémité. Fermer le pistolet extrudeur et introduire la buse. Couper la buse en diagonale de la dimension souhaitée.
- ▶ Pour obtenir une meilleure adhérence aux parois du joint, immédiatement après l'application, lisser **DRACOFLEX BRAVO** avec une spatule ou avec un outil similaire, en forçant la colle contre les parois. Cela garantira une meilleure finition de surface.

CONSOMMATIONS INDICATIVES DE DRACOFLEX BRAVO SELON LES DIMENSIONS DU JOINT

Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Consommation cartouche de 310 ml (m)	Consommation boudin de 600 ml (m)
5	5	12,4	24
10	10	3,10	6
15	7,5	2,75	5,33
20	10	1,55	3
25	12,5	0,99	1,92
30	15	0,68	1,33

PRÉCAUTIONS

- ▶ Les temps de polymérisation dépendent des conditions de température et d'humidité ambiantes ; par exemple, en présence de températures et d'humidité relative élevées, les temps de prise seront réduits.
- ▶ Porter des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité pendant le travail et le nettoyage des outils.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

DRACOFLEX BRAVO est disponible en :

- Cartouches de 310 ml (boîtes de 25 cartouches) ;
- Sachets (boudins) de 600 ml (boîtes de 20 sachets).

Conservés dans l'emballage d'origine à une température non inférieure à 10 °C, les cartouches ont une durée de 9 mois et les sachets une durée de 1 an.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT	Pâte
COULEUR	Gris, blanc, brun
POIDS SPÉCIFIQUE	1,3 kg/l
EMBALLAGES	Cartouches de 310 ml Sachets (boudins) de 600 ml

SPÉCIFICATIONS D'APPLICATION

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	-20°C ÷ +80°C
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	+5°C ÷ +40°C
HORS POUSSIÈRE À 23 °C	75 min env.
VITESSE DE DURCISSEMENT	> 2,5 mm / 24 h à 23°C

Les temps varient en fonction de la température du support et des conditions de température et d'humidité de l'environnement.

Les valeurs ci-dessus, sauf indication contraire, sont fournies à titre indicatif et calculées à une température de 23 °C et avec une humidité relative de 50 %.

CARACTÉRISTIQUE DE PERFORMANCE

DURETÉ SHORE A - ISO 868	15-25
CAPACITÉ DE MOUVEMENT	25 %
MODULE D'ÉLASTICITÉ - ISO 8339	All. 100 % : 0,15 - 0,25 MPa
ALLONGEMENT JUSQU'À RUPTURE - ISO 8339	> 250 %
ALLONGEMENT JUSQU'À RUPTURE DÉFINITIVE - ASTM D412	900 %
RÉSISTANCE À LA TRACTION - ASTM D412	1,3 MPa
RÉCUPÉRATION ÉLASTIQUE - ISO 7389	> 70 %