

# DRACOFIX PS

ANCORANTE CHIMICO BICOMPONENTE A BASE DI RESINA POLIESTERE SENZA STIRENE PER FISSAGGI SU CALCESTRUZZO, MURATURA PIENA E LATERIZI FORATI



DRACOFIX PS è un ancorante chimico bicomponente in resina poliesteri senza stirene per carichi medio-pesanti per fissaggi su materiali da costruzione compatti, semicompatti e forati: calcestruzzo, muratura piena e laterizio.

## VANTAGGI

DRACOFIX PS è un adesivo bicomponente per la realizzazione di fissaggi medio-pesanti su calcestruzzo, muratura piena e laterizi forati. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:

- ✓ **TIXOTROPICO:** DRACOFIX PS non cola e può essere applicato facilmente anche in verticale.
- ✓ **IDEALE PER CARICHI MEDIO-PESANTI:** DRACOFIX PS è privo di ritiro, non crea tensioni nel materiale di base e realizza un fissaggio resistente a carichi medio-pesanti.
- ✓ **RESISTENZA CHIMICA:** DRACOFIX PS ha elevata resistenza all'acqua, ai sali, alle soluzioni aggressive, agli acidi e ai solventi.
- ✓ **ELEVATO POTERE ADESIVO:** DRACOFIX PS ha ottima capacità di adesione a tutti i materiali da costruzione ed è particolarmente indicato per calcestruzzo, muratura e forati in laterizio.
- ✓ **ATOSSICO E IDEALE ANCHE IN AMBIENTI CHIUSI:** l'assenza di stirene, e del caratteristico odore pungente, permette l'applicazione di DRACOFIX PS anche in ambienti chiusi o locali poco areati.
- ✓ **VELOCE MESSA IN ESERCIZIO:** DRACOFIX PS non necessita di miscelazione grazie alla speciale mixer.
- ✓ **CARTUCCIA RIUTILIZZABILE:** la cartuccia può essere riutilizzata in tempi successivi sostituendo il mixer (rispettando sempre la data di scadenza).

## CAMPI DI IMPIEGO

DRACOFIX PS viene impiegato quale adesivo per realizzare ancoraggi di:

- ✓ carpenteria pesante e leggera;
- ✓ ripristino di solai, linee vita, pannelli fotovoltaici, strutture provvisori;
- ✓ scaffalature metalliche, tende da sole;
- ✓ ancoraggi di impianti di condizionamento, idraulici ed elettrici;
- ✓ mensole, strutture porta-cavi, scale, macchinari, serramenti, ecc.
- ✓ falegnameria e serramentistica in genere.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

---

### PULIZIA

- ▶ Rimuovere tutte le parti incoerenti, con bassa resistenza meccanica ed in fase di distacco dall'area interessata, realizzare i fori di ancoraggio su supporto sano e compatto.
- ▶ I fori devono essere puliti e depolverati: eliminare polveri, olio, grassi, vernici, sporco, detriti e qualsiasi residuo che possa inficiare l'adesione.

### REALIZZAZIONE DEI FORI

- ▶ Eseguire il foro controllandone la perpendicolarità.
- ▶ Soffiare il foro con apposita pompa soffiante (o aria compressa), eseguire operazione di pulizia della superficie laterale del foro con apposito scovolino, soffiare nuovamente il foro fino a che non fuoriesca più polvere e/o altro materiale residuo.

## MODALITÀ D'USO

---

I due componenti di **DRACOFIX PS** sono confezionati in un'unica cartuccia shuttle da 400 ml. I componenti vengono miscelati nel beccuccio mixer in fase di estrusione, da effettuarsi con l'apposita pistola.

- ▶ Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pompa. Durante la preparazione proteggere mani e viso.
- ▶ Prima di procedere all'applicazione assicurarsi che i due componenti (A bianco e B nero) si siano completamente miscelati facendo fuoriuscire per estrusione una piccola quantità di prodotto: se fuoriesce una pasta di colore uniforme la miscelazione è avvenuta correttamente. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.
- ▶ Estrudere **DRACOFIX PS** nel foro fino a riempirlo per 2/3. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrarre nella gabbietta.
- ▶ Prima di inserire la barra verificare che la superficie della stessa sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti. Inserire la barra con un movimento rotatorio per la fuoriuscita delle bolle d'aria.
- ▶ Per l'installazione della barra e la successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati sia nella scheda tecnica che sull'etichetta del prodotto. Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto.
- ▶ La cartuccia può essere riutilizzata successivamente sostituendo il mixer con uno nuovo. Ricordarsi sempre di estrarre una parte del prodotto per verificare la corretta miscelazione.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

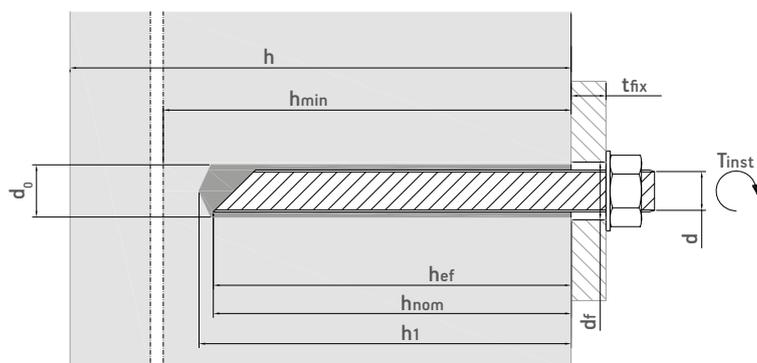
---

**DRACOFIX PS** è disponibile in:

- ▶ Cartucce coassiali da 400 ml in scatola da 12 pezzi.

Nell'imballaggio originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, a temperatura non inferiore a +5°C, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per 24 mesi.

## DATI INSTALLAZIONE



### LEGENDA:

- d [mm]: diametro barra
- h<sub>min</sub> [mm]: spessore minimo del supporto
- d<sub>0</sub> [mm]: diametro foro
- h<sub>1</sub> [mm]: profondità del foro
- h<sub>nom</sub> [mm]: profondità di inserimento
- h<sub>ef</sub> [mm]: profondità effettiva ancoraggio
- t<sub>fix</sub> [mm]: spessore flessibile
- d<sub>f</sub> [mm]: diametro foro spessore flessibile
- T<sub>inst</sub> [Nm]: coppia di serraggio

### NOTA

Prima dell'installazione del prodotto consultare la presente sezione e la procedura di installazione completa riportata nelle pagine successive. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto.

## TEMPI DI POSA

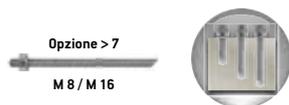
+ 5°C TEMPERATURA MINIMA DEL PRODOTTO PER L'APPLICAZIONE

TEMPERATURA DEL SUPPORTO	TEMPO DI LAVORABILITÀ	ATTESA PER LA MESSA IN CARICO
30 °C	3 min	20 min
25 °C	4 min	30 min
20 °C	6 min	45 min
10 °C	12 min	1 h 30 min
5 °C	15 min	2 h
0 °C	3 h 20'	3 h

## NUMERO FISSAGGI

BARRA FILETTATA	FORO d <sub>0</sub> [mm] x h <sub>1</sub> [mm]	NR. FISSAGGI	
		NEI MATERIALI PIENI	NEI MATERIALI FORATI GABBIAZZA d <sub>nom</sub> [mm] x L [mm]
M 8	10 x 90	± 72	± 35 (GC 12 x 80) ± 21 (GC 15 x 85)
M 10	12 x 95	± 52	± 21 (GC 15 x 85)
M 12	14 x 115	± 34	± 21 (GC 15 x 85) ± 12 (GC 20 x 85)
M 16	18 x 130	± 21	± 12 (GC 20 x 85)
M 20	24 x 175	± 7	-
M 24	28 x 215	± 5	-

**Note Legali:** il numero di fissaggi sopra specificato è stato determinato conteggiando esclusivamente il volume teorico di prodotto necessario al riempimento del foro (o gabbietta) escluso il volume della barra inserita. Pure essendo incluso nel calcolo teorico uno spreco standard, il reale quantitativo di prodotto potrà differire da questo in funzione della effettiva modalità di posa in opera adottata.



MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO			DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO			PROFONDITÀ DI INSERIMENTO			PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO			INTERESSE CARATTERISTICO			DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA		
			min	med	max		d <sub>0</sub> [mm]	h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>2</sub> [mm]	h <sub>com</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	S <sub>cr,N</sub> [mm]	C <sub>cr,N</sub> [mm]								
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	d [mm]		h <sub>min</sub> [mm]				h <sub>1</sub> [mm]			h <sub>2</sub> [mm]			h <sub>ef</sub> [mm]			S <sub>cr,N</sub> [mm]			C <sub>cr,N</sub> [mm]		
	M8	≥ 5.8 - A4/70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	202	202	90	101	101
	M10	≥ 5.8 - A4/70	100	120	230	12	65	95	205	70	90	200	70	90	200	210	253	253	105	126	126
	M12	≥ 5.8 - A4/70	110	140	270	14	85	115	245	80	110	240	80	110	240	240	291	291	120	145	145
	M16	≥ 5.8 - A4/70	136	161	356	18	105	130	325	100	125	320	100	125	320	300	351	351	150	175	175
	M20*	≥ 5.8 - A4/70	168	218	448	24	125	175	405	120	170	400	120	170	400	360	450	450	180	255	255
M24*	≥ 5.8 - A4/70	201	266	536	28	150	215	485	145	210	480	145	210	480	435	540	540	218	270	270	

(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE



MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	INTERASSE MIN.	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPESS. FISSABILE	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	d [mm]				min ÷ max			
	M8	≥ 5.8 - A4/70	40	40	0 ÷ 1500	9	13	10
	M10	≥ 5.8 - A4/70	40	40	0 ÷ 1500	12	17	20
	M12	≥ 5.8 - A4/70	40	40	0 ÷ 1500	14	19	40
	M16	≥ 5.8 - A4/70	50	50	0 ÷ 1500	18	24	80
	M20*	≥ 5.8 - A4/70	60	60	0 ÷ 1500	22	30	130
M24*	≥ 5.8 - A4/70	80	80	0 ÷ 1500	26	36	200	

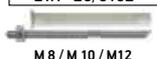
> Per evitare una possibile rottura per splitting, lo spessore del supporto in calcestruzzo dovrà essere h 2h<sub>ef</sub>

(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.



ETAG - 029 Muratura > Masonry  
Barra filettata > Threaded rod  
M8-M10-M12  
Gabbiette > Sleeves  
GC 12x80 - GC 15x85 - GC 20x85



M 8 / M 10 / M 12

## BF



Barra Filettata > Threaded rod  
Barre Filetées > Gewinde Stange

## GC



Gabbietta plastica > Plastic sleeve  
Tamis plastique > Plastikhülse

MATERIALE	DIAM. BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAM. FORO	PROFOND. DEL FORO	PROFOND. DI INSERIMENTO	PROFOND. EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MINIMA DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE	DIAM. FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		h <sub>min</sub> [mm]	d <sub>o</sub> [mm]	h <sub>i</sub> [mm]	h <sub>nom</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	S <sub>cr, N</sub> [mm]	C <sub>cr, N</sub> [mm]	S <sub>min</sub> [mm]	C <sub>min</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	d <sub>t</sub> [mm]	S <sub>w</sub> [mm]	t <sub>inst</sub> [mm]
MATTONI PIENO	M8	≥ 5.8 A4/70	200	10	85	80	80	240	120	240	120	10	9	13	5
	M10	≥ 5.8 A4/70	250	12	90	85	85	255	128	255	128	20	12	17	8
	M12	≥ 5.8 A4/70	300	14	100	95	95	285	143	285	143	30	14	19	10

MATERIALE	DIAM. BARRA	TIPO DI BARRA	GABBETTA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAM. FORO	PROFOND. DEL FORO	PROFOND. DI INSERIMENTO	PROFOND. EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MINIMA DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE	DIAM. FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]			h <sub>min</sub> [mm]	d <sub>o</sub> [mm]	h <sub>i</sub> [mm]	h <sub>nom</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	S <sub>cr, N</sub> [mm]	C <sub>cr, N</sub> [mm]	S <sub>min</sub> [mm]	C <sub>min</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	d <sub>t</sub> [mm]	S <sub>w</sub> [mm]	t <sub>inst</sub> [mm]
MATTONI FORATO	M8	≥ 5.8 A4/70	GC 12x80	100	12	85	80	80	l <sub>unit, max</sub>	0,5 x l <sub>unit, max</sub>	100	100	10	9	13	3
	M10	≥ 5.8 A4/70	GC 15x85	100	16	90	85	85	l <sub>unit, max</sub>	0,5 x l <sub>unit, max</sub>	100	100	20	12	17	4
	M12	≥ 5.8 A4/70	GC 20x85	100	20	90	55	85	l <sub>unit, max</sub>	0,5 x l <sub>unit, max</sub>	120	120	30	14	19	6

l<sub>unit, max</sub> = Massima dimensione del blocco di muratura Max length of masonry unit

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.



## DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- $N_{Rum}$  [kN]: carico ultimo medio a trazione
- $V_{Rum}$  [kN]: carico ultimo medio a taglio
- $N_{Rk}$  [kN]: carico caratteristico a trazione
- $V_{Rk}$  [kN]: carico caratteristico a taglio
- $N_{rec}$  [kN]: carico ammissibile a trazione
- $V_{rec}$  [kN]: carico ammissibile a taglio

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e  $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

## MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	$\geq 5.8$	M 8	60	19,0	11,4	19,0	9,5	7,5	5,4
	$\geq 5.8$	M 10	70	30,2	18,1	27,4	15,1	10,9	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	80	39,7	26,3	33,8	21,9	13,4	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	100	56,4	48,9	47,0	40,8	18,6	23,3
	$\geq 5.8$	M 20*	120	64,1	76,2	52,6	63,5	20,9	36,2
	$\geq 5.8$	M 24*	145	82,0	110,4	67,3	92,0	26,7	52,5

## MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	$\geq 5.8$	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	$\geq 5.8$	M 10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,0	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	18,4	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	125	70,5	48,9	58,7	40,8	23,3	23,3
	$\geq 5.8$	M 20*	170	90,8	76,2	74,5	63,5	29,6	36,2
	$\geq 5.8$	M 24*	210	118,8	110,4	97,5	92,0	38,7	52,5

## MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	8.8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20*	400	203,0	121,8	175,4	101,5	69,6	58,0
	8.8	M 24*	480	271,4	175,8	222,9	146,5	88,5	83,7

(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

ETAG **029**

**+40°**



## DATI CARICO

Vista la varietà dei substrati in muratura per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.



≥ 5.8 /A4-70

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Mattone Pieno</b> EN 771-1 - HD (High Density)  Dimensions: 120x240x60 mm class fb ≥ 73 N/mm <sup>2</sup> density rm ≥ 1700 kg/m <sup>3</sup>	≥ 5.8 A4/70	d [mm] <b>M 8</b>	<b>N<sub>rec</sub> [kN]</b> 0,7	<b>V<sub>rec</sub> [kN]</b> 1,3
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 10</b>	1,0	2,5
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 12</b>	1,2	2,6



≥ 5.8 /A4-70

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	GABBIETTA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Mattone Doppio UNI</b> EN 771-1 - LD (Low Density)  Dimensions: 240 x 120 x 120 mm class fb ≥ 18,3 N/mm <sup>2</sup> density rm ≥ 810 kg/m <sup>3</sup>	≥ 5.8 A4/70	d [mm] <b>M 8</b>	<b>GC 12 x 80</b>	<b>N<sub>rec</sub> [kN]</b> 1,5	<b>V<sub>rec</sub> [kN]</b> 1,7
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 10</b>	<b>GC 15 x 85</b>	11,8	2,0
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 12</b>	<b>GC 20 x 85</b>	2,1	2,9



≥ 5.8 /A4-70

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	GABBIETTA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Forato</b> EN 771-1 - LD (Low Density)  Dimensions: 120 x 250 x 250 mm class fb ≥ 5,3 N/mm <sup>2</sup> density rm ≥ 550 kg/m <sup>3</sup>	≥ 5.8 A4/70	d [mm] <b>M 8</b>	<b>GC 12 x 80</b>	<b>N<sub>rec</sub> [kN]</b> 0,3	<b>V<sub>rec</sub> [kN]</b> 0,9
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 10</b>	<b>GC 15 x 85</b>	0,7	0,9
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 12</b>	<b>GC 20 x 85</b>	0,8	0,9

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

ETAG **029**

**+40°**



## DATI CARICO

Vista la varietà dei substrati in muratura per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.



≥ 5.8 /A4-70

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	GABBIETTA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO	
<b>Brique creuse RC 40</b> EN 771-1 - LD (Low Density)  Dimensions: 555 x 195 x 275 mm class fb ≥ 4 N/mm <sup>2</sup> density rm ≥ 600 kg/m <sup>3</sup>		d [mm]		N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]	
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 8</b>		<b>GC 12 x 80</b>	0,3	0,4
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 10</b>		<b>GC 15 x 85</b>	0,3	0,4
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 12</b>	<b>GC 20 x 85</b>	0,3	0,4	



≥ 5.8 /A4-70

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	GABBIETTA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO	
<b>Porotherm 25 P+W</b> EN 771-1 - LD (Low Density)  Dimensions: 373 x 238 x 250 mm class fb ≥ 15 N/mm <sup>2</sup> density rm ≥ 800 kg/m <sup>3</sup>		d [mm]		N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]	
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 8</b>		<b>GC 12 x 80</b>	0,9	0,8
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 10</b>		<b>GC 15 x 85</b>	0,9	1,0
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 12</b>	<b>GC 20 x 85</b>	1,0	1,0	



≥ 5.8 /A4-70

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	GABBIETTA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO	
<b>Hlz B - 1.0 1NF 12-1</b> EN 771-1 - LD (Low Density)  Dimensions: 115 x 240 x 71 mm class fb ≥ 12 N/mm <sup>2</sup> density rm ≥ 900 kg/m <sup>3</sup>		d [mm]		N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]	
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 8</b>		<b>GC 12 x 80</b>	1,2	1,3
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 10</b>		<b>GC 15 x 85</b>	1,7	1,7
	≥ 5.8 A4/70	<b>M 12</b>	<b>GC 20 x 85</b>	1,8	1,7	

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.