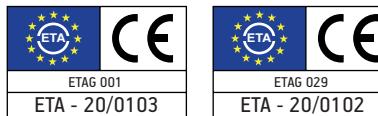
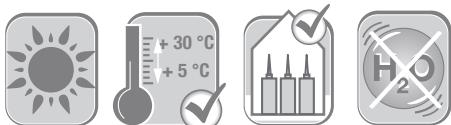


DRACOFIX PS

DVOKOMPONENTNO KEMIJSKO SREDSTVO ZA SIDRENJE NA BAZI POLIESTERSKE SMOLE BEZ STIRENA ZA PRIČVRŠĆIVANJE NA BETON, MASIVNE ZIDOVE I ŠUPLJE OPEKE



DRACOFIX PS dvokomponentno je kemijsko sredstvo za sidrenje od poliesterske smole bez stirena za srednje teška opterećenja za pričvršćivanje na kompaktne, polukompaktne i perforirane građevinske materijale: beton, masivni zid i opeku.

PREDNOSTI

DRACOFIX PS dvokomponentno je ljeplilo za srednje teško spajanje na betonu, masivnom zidu i šupljoj opeći. Specifične karakteristike proizvoda jesu:

- ✓ **TIKSOTROPNO: DRACOFIX EP** ne curi i moguće ga je lako nanijeti vertikalno, kao i u nadzemnim konstrukcijama.
 - ✓ **IDEALNO ZA SREDNJE TEŠKA OPTEREĆENJA:** DRACOFIX PS ne skuplja se, ne stvara napetost u osnovnom materijalu i stvara spoj otporan na srednje teška opterećenja.
 - ✓ **KEMIJSKA OTPORNOST:** DRACOFIX PS ima visoku otpornost na vodu, soli, agresivne otopine, kiseline i otapala.
 - ✓ **VISOKA MOĆ LIJEPLENJA:** DRACOFIX PS ima izvrsnu prionjivost na sve građevinske materijale i osobito je prikladan za beton, zidove i šuplju opuku.
 - ✓ **NETOKSIČAN I IDEALAN I U ZATVORENIM PROSTORIJAMA:** odsutnost stirena i karakterističnog oštrog mirisa omogućuje primjenu proizvoda DRACOFIX PS čak i u zatvorenim prostorijama ili slabo prozračenim prostorijama.
 - ✓ **BRZO PUŠTANJE U UPOTREBU:** DRACOFIX PS ne zahtijeva miješanje zahvaljujući posebnoj miješalici.
 - ✓ **SPREMNIK ZA PONOVNU UPOTREBU:** spremnik se može kasnije ponovno upotrijebiti zamjenom miješalice (uvijek se pridržavajući roka trajanja).

PODRUČJA PRIMJENE

DRACOFIX PS upotrebljava se kao ljepilo za izradu sidrenje:

- ✓ teške i lagane stolarije
 - ✓ za obnovu podova, pojaseva za spašavanje, fotonaponskih ploča, privremenih konstrukcija
 - ✓ metalnih polica, tendi
 - ✓ sustava za sidrenje za klimatizacijske, vodovodne i električne sisteme
 - ✓ polica, konstrukcija držača kabela, stuba, strojeva, prozora itd.
 - ✓ stolarije i općenito okvira za vrata i prozore

PRIPREMA PODLOGA

ČIŠĆENJE

- ▶ Uklonite sve neujednačene dijelove, s niskom mehaničkom otpornošću i u fazi odvajanja od obuhvaćenog područja, bušenje rupa za sidrenje na čvrstu i kompaktnu podlogu.
- ▶ Rupe se moraju biti očišćene i bez prašine: uklonite prašinu, ulje, masti, boje, prljavštinu, krhotine i sve ostatke koji bi mogli utjecati na prianjanje.

BUŠENJE RUPA

- ▶ Izbušite rupu, provjeravajući njezinu okomitost.
- ▶ Ispušte rupu namjenskom pumpom za ispuhivanje (ili stlačenim zrakom), očistite bočnu površinu rupe četkom, a zatim ponovno ispušte rupu dok iz nje više ne budu izlazili prašina i/ili ostaci drugih materijala.

NAČIN UPOTREBE

Dvije komponente proizvoda **DRACOFIX PS** zapakirane su u jednom spremniku od 400 ml. Komponente se miješaju u otvoru miješalice tijekom faze izvlačenja, koja se izvodi posebnim pištoljem.

- ▶ Odvijte čep, stegnite miješalicu i umetnите spremnik u pumpu. Tijekom pripreme zaštitite ruke i lice.
- ▶ Prije nego što nastavite s nanošenjem, provjerite jesu li dvije komponente (A bijela i B crna) potpuno izmiješane istiskivanjem male količine proizvoda: ako izade pasta jednolične boje, miješanje je obavljen ispravno. Spremnik je tek sad sprem za upotrebu.
- ▶ Istisnite proizvod **DRACOFIX PS** u rupu dok se ne napuni 2/3. U slučaju perforiranog materijala, umetnите mali plastični kavez, a zatim istisnite u taj kavez.
- ▶ Prije nego što umetnete šipku, provjerite je li površina šipke suha, očišćena od ulja i drugih onečišćujućih sredstava. Umetnute šipku rotacijom kako bi izašli mjehurići zraka.
- ▶ Da biste ugradili šipku, a kasnije je i opteretili, pridržavajte se pripadajućih vremena postavljanja navedenih na tehničkom listu ili na deklaraciji proizvoda. Prije početka opterećenja, provjerite je li se proizvod stvrdnuo.
- ▶ Spremnik se može kasnije ponovo upotrijebiti ako se miješalica zamijeni novom. Nikad ne zaboravite istisnuti dio proizvoda kako biste provjerili je li miješanje ispravno obavljen.

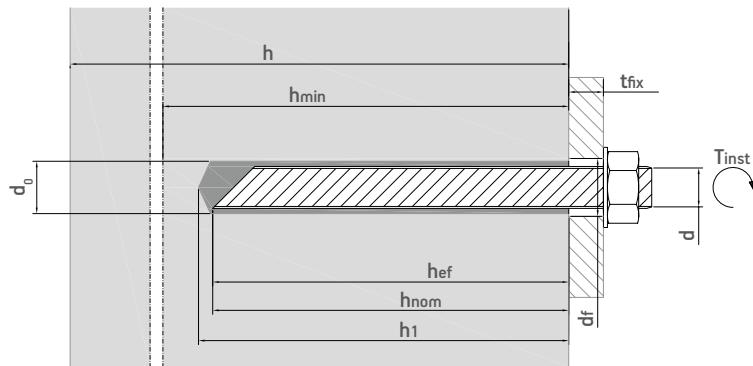
PAKIRANJA I ČUVANJE

DRACOFIX PS dostupan je u sljedećim pakiranjima:

- ▶ Koaksijalni spremnici od 400 ml u kutiji od 12 komada.

Ako se nalazi u izvornom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru, na suhom mjestu i pri temperaturi koja nije niža od + 5 °C, proizvod zadržava svoja obilježja u trajanju od 24 mjeseca.

PODATCI O POSTAVLJANJU



LEGENDA:

- d [mm]: promjer šipke
- h_{min} [mm]: minimalna debljina podloge
- d_0 [mm]: promjer rupe
- h_1 [mm]: dubina rupe
- h_{nom} [mm]: dubina umetanja
- hef [mm]: efektivna dubina sidrenja
- t_{fix} [mm]: savitljiva debljina
- df [mm]: promjer rupe savitljive debljine
- T_{inst} [Nm]: okretni moment

NAPOMENA

Prije ugradnje proizvoda, pregledajte ovaj odjeljak i cijeli postupak ugradnje na sljedećim stranicama. Odbacujemo svaku odgovornost za nepravilnu upotrebu proizvoda.

VREMENA POLAGANJA

NAJMANJA JE TEMPERATURA PROIZVODA ZA NANOŠENJE + 5 °C

TEMPERATURA PODLOGE	VRIJEME OBRADIVOSTI	ČEKANJE ZA OPTEREĆENJE
30 °C	3 min	20 min
25 °C	4 min	30 min
20 °C	6 min	45 min
10 °C	12 min	1 h 30 min
5 °C	15 min	2 h
0 °C	3 h 20'	3 h

BROJ PRIČVRSNIKA

ŠIPKA S NAVOJEM	RUPE d_0 [mm] x h_1 [mm]	BR. PRIČVRSNIKA	
		U ČVRSTIM MATERIJALIMA	U ŠUPLJIM MATERIJALIMA KAVEZ d_{nom} [mm] x L [mm]
M 8	10 x 90	± 72	± 35 (GC 12 x 80) ± 21 (GC 15 x 85)
M 10	12 x 95	± 52	± 21 (GC 15 x 85)
M 12	14 x 115	± 34	± 21 (GC 15 x 85) ± 12 (GC 20 x 85)
M 16	18 x 130	± 21	± 12 (GC 20 x 85)
M 20	24 x 175	± 7	—
M 24	28 x 215	± 5	—

Pravne napomene: prethodno navedeni broj sredstava za učvršćivanje određen je brojenjem isključivo teorijskog volumena proizvoda koji je potreban za punjenje rupe ili (malog kaveza), pri čemu je isključen volumen umetnute šipke. Iako je u teorijski izračun uključena standardna prekomjerna potrošnja, stvarna količina proizvoda može se razlikovati od te vrijednosti ovisno o efektivnom načinu polaganja.



Mogućnost > 7
M 8 / M 16



MATERIJAL	PROMJER ŠIPKE	VRSTA ŠIPKE	MIN. DEBLJINA PODLOGE			PROMJER RUPE	DUBINA RUPE			DUBINA UMETANJA			EF. DUBINA SIDRENJA			SVOJSTVENI MEĐUOSNI RAZMAK			UDALJENOST OD RUBA OBILJEŽJE						
			d [mm]	h _{min} [mm]	d ₀ [mm]		h [mm]	maks.	min.	prosj.	maks.	min.	prosj.	maks.	h _{ef} [mm]	min.	prosj.	maks.	S _{ef,N} [mm]	min.	prosj.	maks.	C _{ef,N} [mm]	min.	prosj.
BETON BEZ PUKOTINA	M8-M16	M8	$\geq 5,8 - A4 / 70$	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	202	202	90	101	101			
		M10	$\geq 5,8 - A4 / 70$	100	120	230	12	65	95	205	70	90	200	70	90	200	210	253	253	105	126	126			
		M12	$\geq 5,8 - A4 / 70$	110	140	270	14	85	115	245	80	110	240	80	110	240	240	291	291	120	145	145			
		M16	$\geq 5,8 - A4 / 70$	136	161	356	18	105	130	325	100	125	320	100	125	320	300	351	351	150	175	175			
		M20*	$\geq 5,8 - A4 / 70$	168	218	448	24	125	175	405	120	170	400	120	170	400	360	450	450	180	255	255			
		M24*	$\geq 5,8 - A4 / 70$	201	266	536	28	150	215	485	145	210	480	145	210	480	435	540	540	218	270	270			

(*) Promjeri bez odobrenja ETA-CE



Mogućnost > 7
M 8 / M 16



MATERIJAL	PROMJER ŠIPKE	VRSTA ŠIPKE	MIN. MEĐUOSNI RAZMAK		MIN. UDALJENOST OD RUBA	DEBLJINA ZA PRIČVRŠĆIVANJE	PROMJER RUPE PRIČVRŠĆIVANJE	d _i [mm]	S _w [mm]	KLJUČ	OKRETNI MOMENT T _{inst} [Nm]
			d [mm]	S _{min} [mm]							
BETON BEZ PUKOTINA	M8-M16	M8	$\geq 5,8 - A4 / 70$	40	40	0 ÷ 1500	9	13	10		
		M10	$\geq 5,8 - A4 / 70$	40	40	0 ÷ 1500	12	17	20		
		M12	$\geq 5,8 - A4 / 70$	40	40	0 ÷ 1500	14	19	40		
		M16	$\geq 5,8 - A4 / 70$	50	50	0 ÷ 1500	18	24	80		
		M20*	$\geq 5,8 - A4 / 70$	60	60	0 ÷ 1500	22	30	130		
		M24*	$\geq 5,8 - A4 / 70$	80	80	0 ÷ 1500	26	36	200		

> Kako bi se izbjeglo moguće pucanje, debljina betonske podlage mora biti h 2hef

(*) Promjeri bez odobrenja ETA-CE



ETAG – 029 Zidarstvo > Masonry
Šipka s navojem > Threaded rod
M8 – M10 – M12
Kavezi > Sleeves
GC 12x80 – GC 15x85 – GC 20x85



Šipka s navojem > Threaded rod
Barre Filetées > Gewinde Stange

BF



Plastični kavez > Plastic sleeve
Tamis plastique > Plastikhülse

GC

MATERIJAL	PROMJER ŠIPKE	VRSTA ŠIPKE	MIN. DEBLJINA PÖDLOGE	PROMJER RUPE	DUBINA RUPE	DUBINA ZA UMETANJE	DUBINA EF. SIDRENJA	SVOJSTVENI MEDUOSNI RAZMAK	UDALJENOST OD RUBA OBILJEŽJE	SVOJSTVENI MINIMUM	MINIMALNA UDALJENOST OD RUBA	DEBLJINA ZA PRIČVRŠĆIVANJE	PROMJER RUPE DEBLJINA ZA PRIČVRŠĆIVANJE	KLJUČ	OKRETNI MOMENT
PUNA OPEKA	d [mm]		h_{min} [mm]	d₀ [mm]	h₁ [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr, N} [mm]	C_{cr, N} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	t_{rx} [mm]	d_t [mm]	s_w [mm]	t_{inst} [mm]
	M8	$\geq 5,8$ A4/70	200	10	85	80	80	240	120	240	120	10	9	13	5
	M10	$\geq 5,8$ A4/70	250	12	90	85	85	255	128	255	128	20	12	17	8
	M12	$\geq 5,8$ A4/70	300	14	100	95	95	285	143	285	143	30	14	19	10

MATERIJAL	PROMJER ŠIPKE	VRSTA ŠIPKE	KAV-EZ	DEBLJINA MIN. PÖDLOGE	PROMJER RUPE	DUBINA RUPE	DUBINA ZA UMETANJE	DUBINA EF. SIDRENJA	SVOJSTVENI MEDUOSNI RAZMAK	UDALJENOST OD RUBA OBILJEŽJE	SVOJSTVENI MINIMUM	MINIMALNA UDALJENOST OD RUBA	DEBLJINA ZA PRIČVRŠĆIVANJE	PROMJER RUPE DEBLJINA ZA PRIČVRŠĆIVANJE	KLJUČ	OKRETNI MOMENT
ŠUPLJA OPEKA	d [mm]		h_{min} [mm]	d₀ [mm]	h₁ [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr, N} [mm]	C_{cr, N} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	t_{rx} [mm]	d_t [mm]	s_w [mm]	t_{inst} [mm]	
	M8	$\geq 5,8$ A4/70	GC 12x80	100	12	85	80	80	I jedinica, maks.	0,5 x I jedinica, maks.	100	100	10	9	13	3
	M10	$\geq 5,8$ A4/70	GC 15x85	100	16	90	85	85	I jedinica, maks.	0,5 x I jedinica, maks.	100	100	20	12	17	4
	M12	$\geq 5,8$ A4/70	GC 20x85	100	20	90	55	85	I jedinica, maks.	0,5 x I jedinica, maks.	120	120	30	14	19	6

I jedinica, maks. = Maksimalna veličina bloka za zidanje Max length of masonry unit

MOGUĆNOST

7



+40°



PODATCI O OPTEREĆENJU > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: posljednje prosječno opterećenje pri rastezanju
- V_{Rum} [kN]: posljednje prosječno opterećenje pri smicanju
- N_{RK} [kN]: svojstveno opterećenje pri rastezanju
- V_{RK} [kN]: svojstveno opterećenje pri smicanju
- N_{rec} [kN]: dopušteno opterećenje pri rastezanju
- V_{rec} [kN]: dopušteno opterećenje pri smicanju

> Opterećenja važeća za jedno sidro bez utjecaja središnje udaljenosti i rubne udaljenosti $eh \geq 2hef$

> Smicanje nije usmjerenog prema rubu > Ukupni koeficijent sigurnosti uključen

> Upotrijebljeni koeficijent strane opterećenja = 1,4

MIN PODATCI O OPTEREĆENJU S MINIMALNOM STVARNOM DUBINOM SIDRENJA

MATERIJAL	ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	DUBINA EF. SIDRENJA	POSLEDNJE PROSJEČNO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	POSLEDNJE PROSJEČNO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU	SVOJSTVENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	SVOJSTVENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
BETON BEZ PUKOTINA		d [mm]	$h_{ef\ MIN}$ [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	≥ 5,8	M 8	60	19,0	11,4	19,0	9,5	7,5	5,4
	≥ 5,8	M 10	70	30,2	18,1	27,4	15,1	10,9	8,6
	≥ 5,8	M 12	80	39,7	26,3	33,8	21,9	13,4	12,5
	≥ 5,8	M 16	100	56,4	48,9	47,0	40,8	18,6	23,3
	≥ 5,8	M 20*	120	64,1	76,2	52,6	63,5	20,9	36,2
	≥ 5,8	M 24*	145	82,0	110,4	67,3	92,0	26,7	52,5

PROSJ. PODATCI O OPTEREĆENJU S PROSJEČNOM STVARNOM DUBINOM SIDRENJA

MATERIJAL	ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	DUBINA EF. SIDRENJA	POSLEDNJE PROSJEČNO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	POSLEDNJE PROSJEČNO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU	SVOJSTVENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	SVOJSTVENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
BETON BEZ PUKOTINA		d [mm]	$h_{ef\ PROJ.}$ [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	≥ 5,8	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥ 5,8	M 10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,0	8,6
	≥ 5,8	M 12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	18,4	12,5
	≥ 5,8	M 16	125	70,5	48,9	58,7	40,8	23,3	23,3
	≥ 5,8	M 20*	170	90,8	76,2	74,5	63,5	29,6	36,2
	≥ 5,8	M 24*	210	118,8	110,4	97,5	92,0	38,7	52,5

MAKS. PODATCI O OPTEREĆENJU S MAKSIMALNOM STVARNOM DUBINOM SIDRENJA

MATERIJAL	ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	DUBINA EF. SIDRENJA	POSLEDNJE PROSJEČNO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	POSLEDNJE PROSJEČNO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU	SVOJSTVENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	SVOJSTVENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
BETON BEZ PUKOTINA		d [mm]	$h_{ef\ MAX}$ [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	8,8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8,8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8,8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8,8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8,8	M 20*	400	203,0	121,8	175,4	101,5	69,6	58,0
	8,8	M 24*	480	271,4	175,8	222,9	146,5	88,5	83,7

(*) Promjeri bez odobrenja ETA-CE

ETAG
029

+40°



PODATCI O OPTEREĆENJU

S obzirom na podslojeve u zidovima prilikom nanošenja na podloge drukčije od razmatranih, vrijednosti opterećenja moraju se dobiti putem odgovarajućih ispitivanja in situ.



≥ 5,8 /A4-70

MATERIJAL	VRSTA ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
Puna opeka EN 771-1 - HD (High Density) Dimensions: 120x240x60 mm class fb ≥ 73 N/mm2 density rm ≥ 1700 kg/m3	≥ 5,8 A4/70	d [mm] M 8	N _{rec} [kN] 0,7	V _{rec} [kN] 1,3
	≥ 5,8 A4/70	M 10	1,0	2,5
	≥ 5,8 A4/70	M 12	1,2	2,6



≥ 5,8 /A4-70

MATERIJAL	VRSTA ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	MALI KAVEZ	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
Dvostruka opeka UNI EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 240 x 120 x 120 mm class fb ≥ 18,3 N/mm2 density rm ≥ 810 kg/m3	≥ 5,8 A4/70	d [mm] M 8	GC 12 x 80	N _{rec} [kN] 1,5	V _{rec} [kN] 1,7
	≥ 5,8 A4/70	M 10	GC 15 x 85	11,8	2,0
	≥ 5,8 A4/70	M 12	GC 20 x 85	2,1	2,9



≥ 5,8 /A4-70

MATERIJAL	VRSTA ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	MALI KAVEZ	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
Šuplja EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 120 x 250 x 250 mm class fb ≥ 5,3 N/mm2 density rm ≥ 550 kg/m3	≥ 5,8 A4/70	d [mm] M 8	GC 12 x 80	N _{rec} [kN] 0,3	V _{rec} [kN] 0,9
	≥ 5,8 A4/70	M 10	GC 15 x 85	0,7	0,9
	≥ 5,8 A4/70	M 12	GC 20 x 85	0,8	0,9

ETAG
029

+40°



PODATCI O OPTEREĆENJU

S obzirom na podslojeve u zidovima prilikom nanošenja na podloge drukčije od razmatranih, vrijednosti opterećenja moraju se dobiti putem odgovarajućih ispitivanja in situ.



≥ 5,8 / A4-70

MATERIJAL	VRSTA ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	MALI KAVEZ	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
Brique cresuse RC 40 EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 555 x 195 x 275 mm class fb ≥ 4 N/mm ² density rm ≥ 600 kg/m ³	≥ 5,8 A4/70	M 8	GC 12 x 80	0,3	0,4
	≥ 5,8 A4/70	M 10	GC 15 x 85	0,3	0,4
	≥ 5,8 A4/70	M 12	GC 20 x 85	0,3	0,4



≥ 5,8 / A4-70

MATERIJAL	VRSTA ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	MALI KAVEZ	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
Porotherm 25 P+W EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 373 x 238 x 250 mm class fb ≥ 15 N/mm ² density rm ≥ 800 kg/m ³	≥ 5,8 A4/70	M 8	GC 12 x 80	0,9	0,8
	≥ 5,8 A4/70	M 10	GC 15 x 85	0,9	1,0
	≥ 5,8 A4/70	M 12	GC 20 x 85	1,0	1,0



≥ 5,8 / A4-70

MATERIJAL	VRSTA ŠIPKE	PROMJER ŠIPKE	MALI KAVEZ	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI RASTEZANJU	DOPUŠTENO OPTEREĆENJE PRI SMICANJU
Hlz B - 1.0 1NF 12-1 EN 771-1 - LD (Low Density) Dimensions: 115 x 240 x 71 mm class fb ≥ 12 N/mm ² density rm ≥ 900 kg/m ³	≥ 5,8 A4/70	M 8	GC 12 x 80	1,2	1,3
	≥ 5,8 A4/70	M 10	GC 15 x 85	1,7	1,7
	≥ 5,8 A4/70	M 12	GC 20 x 85	1,8	1,7