DRACOFIX PE

MALTA POLIESTERE BICOMPONENTE COLABILE RAPIDA PER FISSAGGI E INGHISAGGI

LINEA
RESTAURO e **PROTEZIONE**
ANCORAGGI E INGHISAGGI

DRACOFIX PE è un malta colabile bicomponente, a rapido indurimento, a base di resine poliesteri ibride, indurite con una miscela in polvere di catalizzatori, cariche minerali selezionate e additivi vari. Grazie alla consistenza fluida, **DRACOFIX PE** può essere applicata direttamente sul supporto senza necessità di realizzare una preventiva primerizzazione, inoltre riempie perfettamente il volume di colata e garantisce un'eccellente capacità sigillante.

VANTAGGI

DRACOFIX PE è una malta poliestere per la realizzazione di fissaggi e inghisaggi rapidi. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:

- ✓ **CONSISTENZA FLUIDA:** la consistenza fluida di DRACOFIX PE permette di riempire perfettamente i vuoti e la sua speciale formulazione impedisce la sedimentazione degli inerti e di mantenere le caratteristiche fisiche costanti per tutto lo spessore del getto.
- ✓ **ELEVATO POTERE ADESIVO:** DRACOFIX PE ha ottima capacità di adesione ai materiali da costruzione più comuni ed è particolarmente indicato per calcestruzzo, metallo, pietra e legno.
- ✓ **IMPERMEABILE:** DRACOFIX PE impedisce il passaggio dell'acqua e degli agenti aggressivi.
- ✓ **RESISTENTE ALLE SOLLECITAZIONI DINAMICHE:** DRACOFIX PE presenta buona resistenza meccanica e permette di contenere fenomeni di fessurazione o distacco, ideale per eseguire ancoraggi di elementi soggetti a sollecitazioni e urti sia in interno che in esterno.
- ✓ **RAPIDA POSA IN OPERA:** DRACOFIX PE ha consistenza fluida e si applica facilmente per coaltura, ha ottima lavorabilità.
- ✓ **INDURIMENTO RAPIDO:** DRACOFIX PE sviluppa ottime resistenze meccaniche anche a poche ore dall'applicazione. È possibile applicare il carico dopo tre ore dal getto ad una temperatura di 0 °C.
- ✓ **ISOLAMENTO ELETTRICO ELEVATO.**

CAMPI DI IMPIEGO

DRACOFIX PE viene impiegato quale malta colabile per realizzare ancoraggi anche a basse temperature di:

- ✓ colate sotto piastre d'appoggio di ponti, colonne, supporti, basamenti, giunti stradali;
- ✓ fissaggi e iniezioni sotto rotaie per gru, carrelli e macchine di precisione;
- ✓ ripristini rapidi di pavimenti in cls e giunti sbrecciati;
- ✓ fissaggio al pavimento dei fuochi di pista negli aeroporti;
- ✓ inghisaggio rapido al cls di barre d'acciaio, tiranti, ringhiere, pali;
- ✓ ricostruzione o riporti mediante colata di elementi prefabbricati in cls (cornici, baggioli sbrecciati);
- ✓ tamponatura mediante intasamento di fori per il passaggio di condotte e tubazioni;
- ✓ riempimento ad indurimento rapido di scanalature e scassi per il posizionamento di impianti tecnici.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

PULIZIA

- La superficie da trattare o del foro deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiacca di cemento. Per ottenere un'ottima aderenza le superfici in cls devono essere ruvide e il metallo sabbiato al grado SA 2,5: per le barre zincate filettate o ad aderenza migliorata, è sufficiente la sgrassatura.
- Con temperature inferiori a +10 °C, eliminare l'eventuale presenza di umidità con aria compressa e scaldare il supporto per qualche minuto con un cannello a gas, altrimenti non applicare.

MODALITÀ D'USO

PREPARAZIONE PRODOTTO

- I due componenti sono predosati in rapporto stechiometrico. Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 - 5 minuti con trapano miscelatore in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare il fondo e le pareti del secchio per evitare perdita di materiale.

APPLICAZIONE

- Colare la malta DRACOFIX PE nel volume da riempire. **COLATURE SOTTO PIASTRA:** Usare un imbuto o preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato all'uscita. Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma, applicare un distaccante o un foglio di polietilene. I fori per il fissaggio delle barre vanno eseguiti con trapano in roto-percussione e non mediante carotatura; devono essere successivamente depolverati, asciutti e puliti.

PRECAUZIONI E AVVERTENZE

- Alle basse temperature (< 10 °C) mantenere il prodotto a 25-30 °C per qualche ora prima dell'applicazione, favorisce la miscelazione e migliora la colabilità.
- Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente il componente A ed il componente B. Se si desidera frazionare la confezione, i prodotti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.
- Per la pulizia degli attrezzi usare solventi o alcool.
- Le resine poliesteri possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.
- Indossare una mascherina per proteggere le vie respiratorie, guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine poliesteri è indicato l'uso di una crema protettiva.
- In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.
- In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.
- Non lavarsi con solvente.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DRACOFIX PE è disponibile in:
- fustini da 5 kg (A+B).

Nell' imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, ad una temperatura non inferiore a +10°C e non superiore a 30°C, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per 6 mesi.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

DRACO
LINEA RESTAURO e PROTEZIONE

CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Pasta fluida
CONFEZIONI	fustini da 5 kg (A+B)
CONSERVAZIONE	6 mesi

SPECIFICHE APPLICATIVE

RAPPORTO DI MISCELAZIONE	A:B=100:177
PESO SPECIFICO DELL'IMPASTO A+B	1,6 kg/dm^3
PESO SPECIFICO della malta indurita a 25°C	1,75 kg/dm^3
VISCOSITÀ	10500 cP
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da +5°C a +35°C
CONSUMO	ca. 1,6 kg/dm^3 più 10% di sfrido per ogni foro (vedi tabella)

DURATA DELL'IMPASTO			
TEMPERATURA	POT LIFE	SERRAGGIO A 120 N/m	SERRAGGIO A 400 N/m
5°C	120 min	150 min	180 min
10°C	70 min	90 min	100 min
20°C	30 min	45 min	55 min
30°C	20 min	35 min	45 min

I tempi dati in tabella fanno riferimento ad una barra filettata M20 sulla quale viene avvitato un bullone con una coppia di serraggio di almeno 120 Nm e poi di 400 Nm; gli stessi tempi sono da ritenere validi anche per barre di diametro diverso. La temperatura del prodotto può essere considerata pari a quella a cui è stato mantenuto nelle ultime 3 ore. La temperatura del supporto è in genere inferiore a quella dell'aria nel periodo invernale e superiore in quello estivo. A 20°C l'indurimento totale viene raggiunto dopo 24 ore.

CONSUMI DRACOFIX PE: ca. 1,6 kg/dm^3 (peso specifico del prodotto non indurito) più 10% di sfrido per ogni foro					
ø barra (mm)	8	12	16	20	24
ø foro (mm)	12	16	20	25	28
profondità foro (mm)	80	120	160	200	240
nr. fori per confezione	500	250	150	100	70

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

DRACO
LINEA **RESTAURO** e **PROTEZIONE**

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

RESISTENZA ALLO SFILAMENTO DELLE BARRE D'ACCIAIO (PULL-OUT) - EN 1881	secondo EN 1504-6	spostamento ≤ 0.6 mm al carico di 75 kN
SCORRIMENTO VISCOSO SOTTO CARICO IN TRAZIONE	secondo EN 1504-6	spostamento ≤ 0.6 mm dopo caricamento continuo di 50 kN per 3 mesi
MODULO ELASTICO A COMPRESSIONE	secondo EN 1504-6	10900 N/mm^2
REAZIONE AL FUOCO - Euroclasse	secondo EN 1504-6	Euroclasse F
RESISTENZA A COMPRESSIONE		90 N/mm^2
RESISTENZA A TRAZIONE		15 N/mm^2
ADESIONE SU CLS		> 4 N/mm^2
ALLUNGAMENTO A ROTTURA		1,9%
RESISTIVITÀ ELETTRICA ρ		10^{12} Ω

RESISTENZA A TRAZIONE

Calcestruzzo di classe C25/30 - barre filettate di classe 5.8
DRACOFIX PE viene introdotto in fori praticati in roto-percussione, di diametro e profondità correlati alle dimensioni della barra filettata:

ø barra (mm)	8	12	16	20	24
ø foro (mm)	12	16	20	25	28
profondità foro (mm)	80	120	160	200	240

La resistenza a trazione di un fissaggio eseguito con DRACOFIX PE nelle condizioni sopra descritte segue indicativamente la seguente relazione:

Resistenza ultima a sfilamento [kN] = 0,030 x e [mm] x h [mm]

e=diametro del foro, h = profondità del foro

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito **www.draco-edilizia.it**, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it