

BETONLIGHT

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE PER CALCESTRUZZO
LEGGERO STRUTTURALE O ALLEGGERITO CON AGGREGATI
COLLABORANTI O VIRTUALI

DRACO

LINEA

CALCESTRUZZO

ADDITIVI AERANTI
SCHIUMOGENI
PER CALCESTRUZZI
ALLEGGERITI E
CELLULARI



BETONLIGHT è un additivo formulato per produrre calcestruzzi alleggeriti fluidi o autolivellanti senza segregazione né fenomeni di galleggiamento degli aggregati leggeri. Il prodotto, caratterizzato da un'eccezionale attività disperdente, consente una forte riduzione del rapporto A/C e conferisce un'elevata coesione all'impasto.

VANTAGGI

BETONLIGHT migliora sensibilmente la qualità del calcestruzzo alleggerito, sia allo stato fresco che allo stato indurito e precisamente:

- il calcestruzzo alleggerito additivato con **BETONLIGHT** è di facile e veloce posa in opera e non richiede particolari accorgimenti di compattazione o vibrazione mentre in un calcestruzzo alleggerito normale si riscontrano sempre fenomeni di segregazione;
- il calcestruzzo alleggerito additivato con **BETONLIGHT** richiede una quantità d'acqua inferiore del 20 - 30% rispetto ad un calcestruzzo di riferimento di pari lavorabilità; il calcestruzzo alleggerito confezionato con **BETONLIGHT** ha elevata coesione. Vengono eliminati i fenomeni di galleggiamento degli aggregati leggeri e si ottengono conglomerati cementizi di 1000 1600 kg/m³ senza segregazione;
- con **BETONLIGHT** si ottengono calcestruzzi d'elevata coesione e assenza di segregazione. Allo stato indurito non si riscontrano separazioni fra aggregati leggeri e gli altri componenti. Tale caratteristica permette d'ottenere strutture omogenee con caratteristiche fisico-meccaniche (resistenze meccaniche, ritiro, fluage, modulo elastico, conducibilità termica, impermeabilità) garantite; fatto non altrimenti rilevabile nei getti eseguiti con calcestruzzi alleggeriti tradizionali;
- con **BETONLIGHT** si ottengono conglomerati cementizi alleggeriti con ridotta permeabilità all'acqua, rispetto ad un tradizionale calcestruzzo leggero non additivato, questa caratteristica è dovuta alla forte riduzione del rapporto A/C ottenibile con l'uso del prodotto;
- a pari peso specifico e contenuto d'umidità, un calcestruzzo alleggerito confezionato con **BETONLIGHT** avrà le stesse caratteristiche di conducibilità termica di un calcestruzzo alleggerito tradizionale;
- il ritiro di un calcestruzzo alleggerito additivato con **BETONLIGHT** risulterà inferiore a quello di un calcestruzzo alleggerito non additivato di pari massa volumica, ciò è dovuto alla differenza di riduzione dell'acqua d'impasto; con adeguato dosaggio permette la sostituzione parziale (sino 300 litri/m³) del volume, a parità di metro cubo reso, degli aggregati sia virtuali, sia collaboranti con l'inglobamento di aria nel conglomerato stesso, ottenendo notevole beneficio economico.

CAMPI D'IMPIEGO

L'impiego di **BETONLIGHT** è raccomandato in tutti i tipi di calcestruzzi alleggeriti strutturali e nei conglomerati leggeri termoisolanti ove si desideri ottenere impasti omogenei, fluidi non segregabili.

BETONLIGHT è un componente essenziale per produrre calcestruzzi confezionati con aggregati leggeri di tipo collaborante quali: argilla espansa, pomice, scisti, ecc. e trova ampia applicazione nella prefabbricazione per elementi di strutture secondarie alleggerite con ottime caratteristiche termoisolanti. **BETONLIGHT** è ampiamente utilizzato nei conglomerati cementizi leggeri termoisolanti ottenuti con l'impiego di aggregati "virtuali" tipo: polistirolo, perlite, vermiculite, migliorando tutte le caratteristiche fisico meccaniche.



© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

Rev. 12-21 / Pag. 1/2

DOSAGGIO E MODALITÀ D'IMPIEGO

BETONLIGHT è dosato a 1,2-2 kg ogni 100 kg di cemento. **BETONLIGHT** può essere aggiunto in betoniera con l'acqua, in ogni caso l'immissione durante la fase finale dell'impasto risulta più efficace poiché si evita l'assorbimento dell'additivo da parte degli aggregati, riducendone la sua efficacia.

Dopo l'aggiunta, protrarre la mescolazione della betoniera per almeno 5 minuti. In presenza di aggregati virtuali, occorre ridurre il carico totale a causa della maggiore resa volumetrica del conglomerato, altrimenti si può incorrere alla fuoriuscita in parte del carico del calcestruzzo.

CONFEZIONI

- Tanica da kg 5-10-20
- Fusto da kg 200
- Cisternetta da kg 1000

BETONLIGHT se esposto a temperatura inferiore a + 5°C, prima dell'utilizzo dovrà essere riscaldato a + 30°C e rimescolato. Nell'imballo originale e correttamente stoccato, il prodotto conserva le sue caratteristiche per un anno.



STAGIONATURA DEL CALCESTRUZZO

È buona regola proteggere il calcestruzzo dopo i getti da una rapida evaporazione, specie in climi secchi e ventilati, con i più idonei accorgimenti. Raccomandiamo, onde ottenere i migliori risultati, l'impiego della membrana protettiva PROBETON CURING N.

VOCE DI CAPITOLATO

Tutto il calcestruzzo confezionato con "aggregati leggeri collaboranti" (argilla espansa, pomice, ecc.) di massa volumica kg/m³, verrà additivato con **BETONLIGHT** per ottenere impasti fluidi o autolivellanti (minimo 20 cm di slump) senza segregazione, coesivi e di omogenea densità. L'additivo verrà impiegato secondo le raccomandazioni del produttore, la DRACO Italiana SpA, che presterà a richiesta, assistenza tecnica con qualificato personale.