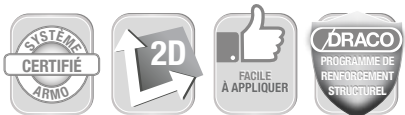


ARMONET C 170

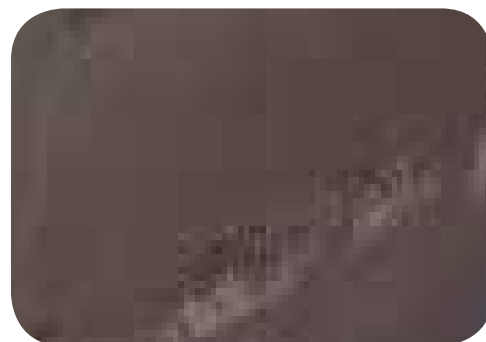
TREILLIS BIDIRECTIONNEL ÉQUILIBRÉ EN FIBRE DE CARBONE POUR LE RENFORCEMENT STRUCTUREL D'ÉLÉMENTS PORTANTS EN BÉTON



ARMONET C 170 est un treillis bidirectionnel équilibré en fibre de carbone à haute résistance spécifique au renforcement structurel, à utiliser en association avec le mortier à haute ductilité ARMOTECH MONO. **ARMONET C 170** améliore la distribution des tensions en contribuant à l'augmentation de la ductilité et de la résistance mécanique des structures soumises à une intervention de renforcement et de mise à niveau sismique.

AVANTAGES

- ✓ **ARMONET C 170** est un treillis spécifique en carbone, spécialement conçu pour être utilisé avec le mortier à haute ductilité ARMOTECH MONO.
- ✓ **Confère une ductilité élevée dans le renforcement structurel:** en association avec ARMOTECH MONO, **ARMONET C 170** permet de dissiper de très grandes quantités d'énergie et de distribuer uniformément les contraintes en augmentant la ductilité de la structure et en empêchant ainsi son effondrement.
- ✓ Résistance élevée à la traction et aux efforts de cisaillement: **ARMONET C 170** est doté d'importantes qualités mécaniques. Utilisé avec ARMOTECH MONO, il augmente la résistance des structures à la flexion, au cisaillement et à la flexion composée.
- ✓ Facile à couper et à adapter au support: **ARMONET C 170** est un produit léger et maniable, il se découpe facilement et se modèle aisément sur les supports, y compris irréguliers.
- ✓ Résiste aux agents atmosphériques et à l'agression chimique: **ARMONET C 170** résiste aux contraintes environnementales et n'est pas sujet à l'oxydation.
- ✓ Résiste à la chaleur et au feu: **ARMONET C 170**, utilisé avec ARMOTECH MONO, maintient intactes les caractéristiques physico-mécaniques jusqu'à +550°C.



DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ **Renfort structurel sur remplissage en association avec les mortiers de la ligne FLUECO ou ARMOTECH MONO.**
- ✓ **Armature de renforcement sur les éléments en béton.**
- ✓ **Augmentation de la ductilité des remplissages et des cloisons dans les interventions de renforcement structurel et de mise à niveau sismique.**

MODE D'EMPLOI

NETTOYAGE DU SUPPORT

- ▶ Éliminer tous les résidus d'anciens enduits ou de revêtements endommagés ; éliminer les parties en phase de rupture.
- ▶ Éliminer la couche endommagée à l'aide d'outils mécaniques jusqu'à atteindre la surface saine et compacte.

PRÉPARATION DU SUPPORT

- ▶ Éliminer les éventuels dommages, trous et bulles d'air; la surface doit être régulière et les angles arrondis avec un rayon de courbure minimum d'environ 2 cm. Éliminer la poussière éventuelle.
- ▶ **Humidifier la maçonnerie avec de l'eau jusqu'à saturation.** Cette procédure, à effectuer 24 heures avant l'intervention, empêche l'absorption de l'eau de gâchage par le support, ce qui pourrait provoquer des phénomènes de fissuration et réduire la capacité d'adhérence du mortier. Éliminer l'eau en excès.

APPLICATION

- ▶ Procéder à l'application d'**ARMONET C 170** en noyant le treillis entre deux couches de mortier à haute ductilité ARMOTECH MONO (consulter la fiche technique correspondante pour la préparation et la pose). La première couche de mortier doit être d'environ 3-4 mm d'épaisseur.
- ▶ Le treillis doit être appliqué sur le produit encore frais et doit être surmonté aux extrémités de 10 cm au moins de mortier. La deuxième couche de mortier doit garantir une couverture totale d'au moins 3-4 mm.
- ▶ Si le projet le prévoit, il est possible d'appliquer d'autres couches en répétant le procédé décrit ci-dessus, en opérant « humide sur humide ».

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

ARMONET C 170 est fourni en rouleaux de 1x50 ml.

Dans son emballage d'origine, conservé à l'abri de la lumière dans un lieu sec, le produit maintient ses caractéristiques pendant 24 mois.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT	Treillis bidirectionnel équilibré à 0/90° en fibre de carbone (Fibre 30K)
POIDS DU TREILLIS PAR UNITÉ DE SURFACE	Environ 170 g/m²
ZONE RÉSISTANTE PAR UNITÉ DE LARGEUR	Axe 0° - 51,91 mm²/m Axe 90° - 48,55 mm²/m
CHARGE MAXIMALE PAR UNITÉ DE LARGEUR	Axe 0° - 238,89 kN/m Axe 90° - 233,33 kN/m
DIMENSION MAILLE, ENTRAXE	15 x 15 mm
RÉSISTANCE À LA TRACTION DU FILÉ	5520 MPa
MODULE D'ÉLASTICITÉ DU FILÉ	255 GPa
ALLONGEMENT À LA RUPTURE DU FILÉ	2,1 %
CONDITIONNEMENT	Rouleau de 1x50 m
CONSERVATION	24 mois

Mentions légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente fiche, Draco Italiana S.p.A. adopte les paramètres indiqués dans cette dernière, accompagnés des normes de référence correspondantes. Le client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs y étant indiquées sont valides pour le lot de produit le concernant et qu'elles ne sont pas obsolètes et remplacées par des éditions plus récentes. En cas de doute, il est possible de vérifier la correspondance entre la fiche et celle en vigueur au moment de la signature du contrat de vente présente sur le site www.draco-edilizia.it et/ou en contactant le bureau technique. Tout conseil éventuel fourni par notre personnel de façon verbale ou écrite, à la demande du client et relatif à l'utilisation des produits ne constitue en aucun cas une obligation accessoire du contrat de vente ni ne peut représenter une prestation contractuelle. Nos conseils sont basés sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques. Ils ne sont par conséquent absolument pas contraignants pour le client ou l'applicateur. Le client est notamment tenu de tester nos produits afin de vérifier leur aptitude par rapport à la typologie d'application et d'utilisation prévue, et demeure le seul et unique responsable des choix opérés.