

# ARMONET 350

MAILLE EN FIBRE DE VERRE RÉSISTANTE AUX ALCALIS  
POUR SYSTÈMES CONTRE L'ENFONCEMENT DES PLANCHERS  
ET CONTRE LE BASCULEMENT DES MAÇONNERIES



**ARMONET 350** est une maille en fibre de verre AR à utiliser associée aux mortiers FLUECO ou ARMOTECH MONO pour le renforcement d'éléments non structurels en maçonnerie afin d'en améliorer le comportement sismique : systèmes contre le basculement pour le renforcement des comblements en brique et contre l'enfoncement des planchers.

## AVANTAGES

Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- ✓ **Résistance élevée aux alcalis** : ARMONET 350 est une maille spéciale en fibre de verre conçue spécifiquement pour être associée aux mortiers de ciment FLUECO. L'apprêt particulier lui confère donc une résistance élevée aux environnements très alcalins.
- ✓ **Confère une ductilité élevée aux éléments renforcés** : En association avec les mortiers de ciment structurels FLUECO, ARMONET 350 permet de dissiper de très grandes quantités d'énergie, augmentant la ductilité de l'élément en prévenant l'enfoncement fragile.
- ✓ **Résistance élevée à la traction et aux efforts de coupe** : ARMONET 350 présente des capacités mécaniques notables, grâce à la qualité de la fibre de verre AR utilisée.
- ✓ **Facile à couper et adapter au support** : ARMONET 350 est léger et maniable, se coupe et se modèle facilement sur les supports même irréguliers.
- ✓ **Résistant aux agents atmosphériques** : ARMONET 350 résiste aux sollicitations environnementales et n'est pas sujet à l'oxydation.



## CHAMPS D'APPLICATION

- ✓ Systèmes contre le basculement et l'enfoncement associés aux mortiers de la ligne FLUECO ou ARMOTECH MONO.
- ✓ Applications sur murs même historiques en brique, tuf, pierre et « opus incertum ».
- ✓ Augmentation de la ductilité des comblements et des cloisons dans les interventions de renforcement structurel et d'adaptation sismique.

## MODE D'EMPLOI

### NETTOYAGE DU SUPPORT

- ▶ Retirer tous les résidus des vieux enduits ou revêtements détériorés ;
- ▶ Il sera nécessaire de retirer la couche endommagée par des moyens mécaniques en atteignant la maçonnerie sous-jacente saine et compacte ;
- ▶ Éliminer les tâches, les efflorescences ou les imprégnations d'huile, de graisse, de peinture, de chaux, de poussière, de saleté, etc. ;

### PRÉPARATION DU SUPPORT

- ▶ Les fissures, lésions et vides éventuels devront être réparés avec un matériau adapté et compatible ou avec un produit ARMOLIME.
- ▶ **Mouiller la maçonnerie avec de l'eau jusqu'à saturation.** Cette procédure, à effectuer 24 heures avant l'intervention, évite l'absorption de l'eau du mélange par le support, qui pourrait entraîner des phénomènes de fissuration et diminuer les capacités d'adhérence du mortier. Retirer l'eau en excès.

### APPLICATION

- ▶ Procéder à l'application d'**ARMONET 350** en noyant la maille entre deux couches de mortier FLUECO 40 T, FLUECO 80 T ou ARMOTECH MONO. La première couche de mortier doit être épaisse d'environ 3-4 mm.
- ▶ La maille est recouverte aux extrémités d'au moins 5 cm.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT ET COULEUR	Maille de couleur grise
CARACTÉRISTIQUES	Résistante aux alcalis sans émoullissants
POIDS DE LA MAILLE PAR UNITÉ DE SURFACE	345 g/m <sup>2</sup>
DIMENSION DE LA MAILLE (ENTRAXE)	16,4 x 11,5 mm
EPAISSEUR DU TISSU	Tissu : 0,60 mm Maille apprêtée après traitement contre les alcalis : 2,0 mm
POIDS DU TISSU BRUT	276 g/m <sup>2</sup>
RÉSISTANCE MINIMALE À LA TRACTION (*) - DIN EN ISO 13934-1	3300 ÷ 4800 N/50 mm
MODULE ELASTIQUE	73 GPa
SURFACE RÉSISTANTE PAR UNITÉ DE LARGEUR	33,25 mm <sup>2</sup> /m
CHARGE MAXIMALE	76 kN/m
ALLONGEMENT (*) - DIN EN ISO 13934-1	Valeur moyenne 4,0 ÷ 4,4 %
EMBALLAGES	Rouleau de 1x50 m
CONSERVATION	24 mois

(\*) Résistance minimale à la traction (N/50 mm) et allongement maximal (%) selon la norme DIN EN ISO 13934-1 dans des conditions normales.

Tolérances :  
Hauteur : ±1 %  
Longueur : ±2 %  
LOI : ±3 %

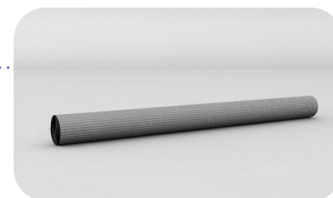
## RESISTANCE A LA TRACTION ET ALLONGEMENT EN ISO 13934-1

Méthode d'essai	Résistance à la traction (N/50mm)		Allongement (%)
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
CONDITIONS NORMALES	3300 / 4800	3100 / 4600	4,0 / 4,4
SOLUTION 5 % NaOH	2000 / 2600		3,5 / 3,5
TEST RAPIDE	2800 / 3000	2650 / 2850	3,5 / 3,5
SOLUTIONS 3 IONS (ETAG 004)		1800 / 2800 50 % / 50 %	

## EMBALLAGES ET CONSERVATION

ARMONET 350 est fourni en rouleaux de 1x50 ml sur des palettes de 500 m<sup>2</sup>.

Dans l'emballage d'origine et correctement conservé à l'abri dans un lieu sec, le produit conserve ses caractéristiques pendant 24 mois.



### Notes légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente fiche technique adopte les paramètres qui y sont indiqués avec les normes de référence relatives. Le Client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs indiquées sont valables pour la partie du produit concernée et qu'elles ne sont pas dépassées en étant remplacées par les éditions suivantes. En cas de doute, il faudra vérifier la correspondance de la fiche avec celle en vigueur au moment de la conclusion du contrat d'achat présent sur le site [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it), et/ou après contact du service technique. Les conseils éventuels relatifs à l'utilisation des produits, fournis par notre personnel oralement ou par écrit, à la demande du Client ne constituent pas un obligation accessoire du contrat d'achat, et ne peuvent aucunement représenter une prestation contractuelle de notre part. Ils sont basés sur notre expérience et limités à l'état actuel des connaissances pratiques et/ou scientifiques ; ils ne sont donc pas contraignants ni exécutoires pour le Client ou l'applicateur. Le Client est tenu en particulier d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude selon le type d'application et d'emploi prévu et il reste le responsable exclusif des choix effectués.