

ARMOGRIP C

CORDA UNIDIREZIONALE IN FIBRA DI CARBONIO
PER INTERCONNESSIONI STRUTTURALI



Le corde unidirezionali **ARMOGRIP C** sono composte da filamenti di fibra di carbonio a elevata resistenza disposti in fasci paralleli unidirezionali e racchiusi in una garza elastica a trama larga; sono ideali per realizzare ancoraggi e interconnessioni strutturali nei sistemi di rinforzo con i nastri e le lamelle della linea ARMOSHIELD. Disponibili nei diametri 8, 10 e 12 mm si applicano con una semplice impregnazione con gli adesivi epossidici ARMOFIX MT o MTX in base alla tipologia di applicazione.

VANTAGGI

- ✓ **Elevate resistenze meccaniche a trazione, chimiche e alla corrosione.**
- ✓ **Aumento della resistenza senza incremento di peso.**
- ✓ **Leggero e di facile applicazione.**
- ✓ **Elevata resistenza alle sostanze aggressive e agli idrossidi alcalini.**
- ✓ **Affidabilità e durabilità del sistema.**



CAMPI D'IMPIEGO

- ▶ Connessioni strutturali dei rinforzi effettuati con il sistema ARMOSHIELD.
- ▶ Ancoraggi di rinforzi strutturali di volte, murature anche discontinue, strutture portanti in pietra o tufo e manufatti in calcestruzzo.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

La superficie d'intervento se danneggiata dovrà essere accuratamente preparata prima dell'inserimento dei connettori o delle barre.

PULIZIA E RIPRISTINO

- ▶ rimuovere tutte le parti incoerenti e in fase di distacco dall'area interessata al ripristino avendo cura di non danneggiare le strutture; eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni di olio, grassi, vernici, polvere, sporco, disarmanti, ecc;
- ▶ Per interventi su murature e volte la superficie dovrà essere spazzolata e depoverata. Eventuali fessure dovranno essere saturate con malte della linea ARMOLIME specifiche per il trattamento di strutture in muratura o con boiacche a base di calce.
- ▶ Su supporti in calcestruzzo ben conservati si dovrà effettuare una semplice sabbatura. In presenza di supporti deteriorati

invece dovrà essere rimosso lo strato danneggiato tramite scarifica o idrodemolizione.

- ▶ I ferri d'armatura se presenti dovranno essere puliti dalla ruggine o residui che possono innescare la corrosione mediante sabbiatura o spazzolatura. La scarifica del supporto tramite idrodemolizione pulisce efficacemente anche i ferri, rendendo la sabbiatura non necessaria. Successivamente si dovrà effettuare il trattamento dei ferri d'armatura con il passivante inibitore di corrosione DRACOSTEEL.
- ▶ Se necessario procedere al ripristino del supporto e alla ricostruzione volumetrica del calcestruzzo con malte della linea FLUECO. Per ricostruzioni di spigoli o riparazioni di microfessure è possibile utilizzare ARMOFIX MTL. In presenza di fessure e crepe ripristinare la capacità portante e la monoliticità della struttura tramite iniezioni di resine speciali altamente diffusive (EPOX INIEZIONE R.M.2 o R.M.3).

PREDISPOSIZIONE DEI FORI DI ALLOGGIAMENTO

Realizzare i fori nella muratura in base alla dimensione del connettore da utilizzare, di diametro compreso tra i 12 e i 16 mm e con profondità di almeno 2 cm superiore a quella del connettore. Le dimensioni effettive saranno valutate in funzione della dimensione e della tipologia della muratura e indicate dal progettista. Gli spigoli del profilo esterno del foro dovranno essere arrotondati (r minimo 1 cm), mentre la polvere e i residui di materiale in fase di distacco andranno aspirati.

PRIMERIZZAZIONE

Si procederà quindi all'applicazione del primer ARMOPRIMER 100 a pennello (o scovolino) all'interno dei fori. In presenza di supporti molto assorbenti è possibile applicare una seconda mano di prodotto.

PREPARAZIONE DI ARMOGRIP C

Le dimensioni del connettore dovranno essere calcolate in base allo spessore della muratura, tenendo presente che la lunghezza del fiocco esterno dovrà essere minimo 20 cm. Liberare dalla garza protettiva una porzione di fiocco pari alla profondità del foro, impregnare con ARMOFIX MT e riposizionare nuovamente la garza sulla porzione precedentemente scoperta. Accertarsi che le fibre siano adeguatamente impregnate di resina. La superficie della porzione impregnata di resina dovrà essere trattata con sabbia di quarzo per facilitare le operazioni di posa del connettore. A indurimento avvenuto della resina d'impregnazione sarà possibile procedere alla posa in opera del connettore.

POSA IN OPERA

Il connettore in fibra di carbonio unidirezionale **ARMOGRIP C** viene utilizzato in abbinamento ai tessuti in fibra di carbonio ARMOSHIELD C per la connessione tra le strutture esistenti e il sistema di rinforzo. Durante il posizionamento dei nastri in carbonio ARMOSHIELD C, da effettuare seguendo le prescrizioni delle relative schede tecniche, si dovrà prestare particolare attenzione in prossimità dei fori precedentemente realizzati dove verranno alloggiati i connettori: la trama dei tessuti di carbonio dovrà essere allargata delicatamente fino a scoprire il foro, prestando particolare attenzione a non rompere le fibre, per permettere la fuoriuscita dei connettori.

SCelta E APPLICAZIONE DELL'ADESIVO

In base alla tipologia del foro da riempire dovrà essere utilizzato:

- ▶ ARMOFIX MT, adesivo epossidico per applicazioni in orizzontale a pavimento o all'estradosso di volte
- ▶ ARMOFIX MTX, tixotropico per applicazioni su parete verticale.

Preparare il prodotto effettuando la miscelazione come da indicazioni presenti in scheda tecnica.

APPLICAZIONE DEL CONNETTORE

Inserire il connettore precedentemente preparato all'interno del foro favorendo la fuoriuscita della resina in eccesso. Eseguire l'operazione lentamente e con attenzione per evitare un'eccessiva perdita di prodotto o la formazione di vuoti. La parte terminale del connettore non impregnata che fuoriesce dal foro (fiocco) dovrà essere risvoltata e disposta a ventaglio fissandola alla superficie circostante il foro mediante impregnazione di resina. L'adesivo dovrà essere applicato prima sulla superficie da incollare e poi sulle fibre aperte a fiocco. Per proteggere il connettore dovrà essere applicato sulla mano di resina ancora fresca una porzione di tessuto in fibra di carbonio ARMOSHIELD C di dimensione adeguata alla totale copertura del fiocco avendo cura di non creare pieghe. Il tessuto dovrà essere nuovamente impregnato con la resina epossidica utilizzando l'apposito rullo dentato per facilitare la penetrazione nelle fibre. Nel caso in cui sia prevista una finitura dovrà essere applicata sulla resina ancora fresca della sabbia di quarzo.

PRECAUZIONI

Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante l'applicazione che la pulizia degli attrezzi. Evitare il contatto della pelle, delle mucose e degli occhi con la resina, in caso di contatto lavare abbondantemente la parte con acqua e sapone neutro.

RACCOMANDAZIONI PER LA POSA IN OPERA

Non applicare il prodotto a temperature inferiori a +5°C. La presenza di umidità può inficiare la corretta adesione dell'adesivo. Proteggere le superfici dalla pioggia e dal vento per almeno 24 ore con temperature fino a 15°C. In presenza di temperature inferiori proteggere le superfici per almeno 3 giorni.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

ARMOGRIP C è disponibile in diversi diametri e viene fornito in scatole contenenti rotoli da 10 metri. Conservare il prodotto nell'imballo originale al coperto in luogo asciutto, a temperatura non inferiore a +10°C.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Fibre unidirezionali in garza protettiva
TIPO FIBRA	Fibra in carbonio ad alta resistenza
DIAMETRI DISPONIBILI (mm)	8-10-12
CONFEZIONI	rotolo da 10 m

CARATTERISTICHE DEL FILATO

PESO SPECIFICO (g/cm ³)	1,82
RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE (MPa)	4700
MODULO ELASTICO (GPa)	250
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (%)	1,9

CARATTERISTICHE DEL CONNETTORE IMPREGNATO

TENSIONE A ROTTURA (N/mm ²)	2400
MODULO ELASTICO LONGITUDINALE (GPa)	210
DEFORMAZIONE A ROTTURA (%)	1,14
SEZIONE RESISTENTE (mm ²):	diam 8 mm - 21,83
	diam 10 mm - 27,29
	diam 12 mm - 32,75

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.