

ARMOFIX MT

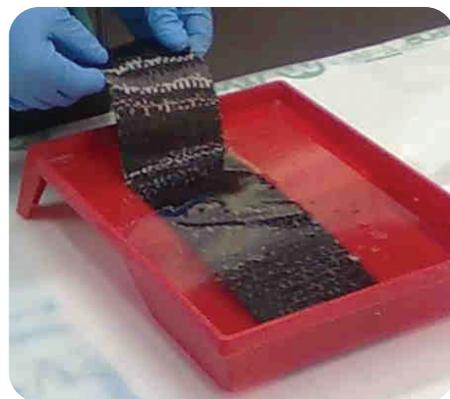
RESINA EPOSSIDICA FLUIDA BICOMPONENTE SPECIFICA PER L'IMPREGNAZIONE DEI TESSUTI ARMOSHIELD C A IMMERSIONE, L'INGHISAGGIO DELLE BARRE ARMOSHIELD BC E PER L'APPLICAZIONE DEI CONNETTORI ARMOGRIP IN ORIZZONTALE



ARMOFIX MT è un adesivo bicomponente fluido a base di resine epossidiche appositamente formulato per essere impiegato quale adesivo e stucco. **ARMOFIX MT** è privo di solventi, diluenti, plastificanti, ha un'elevata adesione su tutti i materiali da costruzione e rende possibili incollaggi di tipo strutturale - a esclusione dei casi in cui è necessario l'impiego di sistemi corredati di CVT - inghisaggi e ripristini entro cavità. L'indurimento di **ARMOFIX MT** avviene senza fenomeni di ritiro anche in presenza di umidità.

VANTAGGI

- ✓ **ELEVATO POTERE ADESIVO:** ARMOFIX MT ha ottima capacità di adesione ai materiali da costruzione quali calcestruzzo, muratura, legno, acciaio, e pietra naturale.
- ✓ **ADESIVO STRUTTURALE:** ARMOFIX MT è privo di ritiro e realizza un incollaggio di tipo strutturale anche tra elementi di materiale diverso.
- ✓ **RESISTENZA CHIMICA:** ARMOFIX MT ha elevata resistenza all'acqua, ai sali, agli idrocarburi, alle soluzioni aggressive, acide, alcaline, saline, ecc.
- ✓ **APPLICABILE SU SUPPORTI UMIDI:** ARMOFIX MT è insensibile all'umidità del supporto.
- ✓ **FACILE APPLICAZIONE:** ARMOFIX MT ha lunga lavorabilità, alta resa e minor sfrido.



CAMPI DI IMPIEGO

ARMOFIX MT viene impiegato quale adesivo strutturale per:

- ✓ Impregnazione a immersione dei tessuti in fibra di carbonio ARMOSHIELD C ad esclusione dei casi in cui è necessario l'impiego di sistemi corredati da CVT.
- ✓ Inghisaggio delle barre in carbonio ARMOSHIELD BC di rinforzo strutturale alle fibre di carbonio.
- ✓ Stuccatura di fessure e ancoraggio di iniettori per iniezione.
- ✓ Ancoraggio dei connettori in fibra aramidica ARMOGRIP, ARMOGRIP BC e ARMOGRIP MONO in orizzontale a pavimento o all'estradosso di volte.



PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

PULIZIA E RIPRISTINO

- ▶ rimuovere tutte le parti incoerenti e in fase di distacco dall'area interessata al ripristino avendo cura di non danneggiare le strutture.
- ▶ eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni di olio, grassi, vernici, polvere, sporco, disarmanti, ecc;
- ▶ Per interventi su murature e volte la superficie dovrà essere spazzolata e depoverata. Eventuali fessure dovranno essere saturate con ARMOLIME o con boiacche a base di calce.
- ▶ Su supporti in calcestruzzo ben conservati si dovrà effettuare una semplice sabbatura. In presenza di supporti deteriorati invece dovrà essere rimosso lo strato danneggiato tramite scarifica o idrodemolizione. Successivamente si dovrà procedere al ripristino del supporto mediante il trattamento dei ferri d'armatura con il passivante DRACOSTEEL e la ricostruzione volumetrica del calcestruzzo con malte della linea FLUECO. Per ricostruzioni di spigoli o riparazioni di microfessure è possibile utilizzare ARMOFIX MTL. In presenza di fessure e crepe ripristinare la capacità portante e la monoliticità della struttura tramite iniezioni di resine speciali altamente diffusive (EPOX INIEZIONE R.M.2 o R.M.3).

Rev. 11-21 / Pag. 01/4

PREDISPOSIZIONE DEI FORI DI ALLOGGIAMENTO

Realizzare i fori nella struttura in base alla tipologia del connettore aramidico o della barra in carbonio da utilizzare. Le dimensioni effettive saranno valutate in funzione della dimensione e della tipologia della muratura e indicate dal progettista. Gli spigoli del profilo esterno del foro dovranno essere arrotondati (raggio minimo 1 cm), mentre la polvere e i residui di materiale in fase di distacco andranno aspirati.

PRIMERIZZAZIONE

Sia per l'applicazione dei tessuti in fibra di carbonio sia per l'inghisaggio di barre e connettori sarà necessario procedere all'applicazione del primer ARMOPRIMER 100 a mezzo pennello o rullo su supporto asciutto. In presenza di supporti deboli e porosi utilizzare PRIMER ES40. Stendere l'adesivo entro le 16 ore dall'applicazione del primer.

RASATURA

La rasatura è necessaria in presenza di superfici irregolari o non planari. Deve essere realizzata dopo il tempo di fuori tatto del primer e comunque entro le 24 ore successive utilizzando l'adesivo epossidico in pasta EP FIX applicato a spatola o frattazzo.

PREPARAZIONE DELL'ADESIVO

ARMOFIX MT è composto da: A (formulato base) e B (Indurente). Prelevare i componenti A e B e miscelare con spatola o con trapano a basso numero di giri o idoneo miscelatore fino ad ottenere un impasto omogeneo. Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero un non corretto indurimento.



ACCORGIMENTI IN PRESENZA DI CLIMI CALDI

- ▶ Conservare ARMOFIX MT all'ombra;
- ▶ Eseguire i lavori nelle ore più temperate della giornata;
- ▶ Non operare con temperature ambiente oltre i 35°C.



ACCORGIMENTI IN PRESENZA DI CLIMI FREDDI

- ▶ Conservare ARMOFIX MT in ambiente riparato dal gelo;
- ▶ non posare in opera il prodotto con temperature inferiori a 10°C;
- ▶ iniziare i lavori nelle ore con clima più caldo e comunque con temperatura ambiente di almeno 10°C;

MODALITÀ D'USO

1. INCOLLAGGIO DEI TESSUTI IN FIBRA DI CARBONIO ARMOSHIELD C

IMPREGNAZIONE A IMMERSIONE DEI TESSUTI - Tagliare il tessuto in fibra di carbonio della dimensione necessaria e immergerlo in una vaschetta riempita per 1/3 con **ARMOFIX MT**. Lasciare il tessuto in immersione per qualche minuto per permettere la totale impregnazione delle fibre. Togliere il tessuto dal contenitore e premere delicatamente in senso longitudinale alle fibre per eliminare l'eccesso di prodotto avendo cura di non piegare o torcere il nastro. Utilizzare guanti impermeabili in gomma per proteggere la pelle. Procedere immediatamente alla posa in opera del tessuto in fibra di carbonio.

POSA IN OPERA DEI TESSUTI - Posizionare manualmente la porzione di tessuto imbevuta di resina **ARMOFIX MT** come da progetto sullo strato di resina ancora fresco e stenderla delicatamente facendo attenzione a non lasciare pieghe o grinze. Applicare a rullo o pennellata uno strato di **ARMOFIX MT** e successivamente utilizzare il rullo dentato ARMOROLLER per favorire la penetrazione della resina nei tessuti ed eliminare le eventuali bolle d'aria formatesi durante l'applicazione.

2. INGHISAGGIO DEI CONNETTORI E DELLE BARRE

ARMOFIX MT si applica sulla superficie asciutta e pulita entro le 24 ore dopo l'applicazione del primer ARMOPRIMER 100, a una temperatura compresa tra +10 e +35°C. Il prodotto deve essere applicato all'interno del foro di alloggiamento per colatura o iniettato utilizzando una cartuccia. Le modalità e i tempi di posa in opera variano a seconda della tipologia di connettore ARMOGRIP o delle barre ARMOSHIELD BC da utilizzare, per le specifiche applicative fare riferimento alle relative schede tecniche.

PRECAUZIONI

- ▶ Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante l'applicazione che la pulizia degli attrezzi.
- ▶ Evitare il contatto della pelle, delle mucose e degli occhi con la resina, in caso di contatto lavare abbondantemente la parte con acqua e sapone neutro.
- ▶ L'umidità del supporto può inficiare la corretta adesione dell'adesivo.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

ARMOFIX MT é disponibile in fustini:
fustini da 6 kg + 2,4 kg = (A+B) 8,4 kg
fustini da 11 kg + 4,4 kg = (A+B) 15,4 kg

Nell' imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, a temperatura non inferiore a +10°C, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per un anno.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Pasta
CONSISTENZA	fluida
DENSITÀ	Comp. A: 1,13 kg/l - Comp. B: 0,96 kg/l
PESO SPECIFICO (A+B)	1,1 g/cm ³
CONSERVAZIONE	12 mesi
CONFEZIONI	fustini da 6 kg + 2,4 kg = (A+B) 8,4 kg fustini da 11 kg + 4,4 kg = (A+B) 15,4 kg

SPECIFICHE APPLICATIVE +20°C - 65% U.R.

COLORE IMPASTO	Bianco opalescente
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	Da +10°C a + 35 °C
LAVORABILITÀ - UNI EN ISO 9514	circa 30 min
SPESSORE DI APPLICAZIONE	1 mm ca.
CONSUMO	1,1 kg/m ² ca. per mm di spessore (nominale)
TEMPO DI PRESA (FUORITATTO)	50 min circa
INDURIMENTO COMPLETO	7 gg

VOCE DI CAPITOLATO

Impregnazione a immersione dei tessuti in fibra di carbonio ARMOSHIELD C, incollaggio strutturale e ancoraggio dei connettori in fibra aramidica ARMOGRIP e delle barre in fibra di carbonio ARMOSHIELD BC con adesivo bicomponente fluido a base di resine epossidiche appositamente formulato per essere impiegato quale adesivo e stucco tipo ARMOFIX MT di DRACO Italiana S.p.A. ARMOFIX MT verrà impiegato secondo le raccomandazioni del produttore, Draco Italiana S.p.A. che presterà, a richiesta, assistenza tecnica.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI a +20°C - 65% U.R. AGENTE ADESIVO PER RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE O MALTA/CALCESTRUZZO ADERENTI

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	METODO DI PROVA	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 1504-4	PRESTAZIONI PRODOTTO
MODULO DI ELASTICITÀ A COMPRESIONE	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	≥ 2000 N/mm ²
COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA	EN 1770	≤ 100 × 10 ⁻⁶ / K	≤ 100 × 10 ⁻⁶ /K
RITIRO/ESPANSIONE	EN 12617-1	≤ 0,1%	≤ 0,1%
TEMPERATURA DI TRANSIZIONE VETROSA	EN 12614	≥ 40°C	≥ 40°C
DURABILITÀ A TAGLIO (cicli temperatura- umidità)	EN 13733	carico di taglio a compressione > della resistenza a trazione del calcestruzzo. Nessuna rottura provini in acciaio	Specifica superata
REAZIONE AL FUOCO	EN 13350-1	Dichiarata dal produttore	Euroclasse E
RESISTENZA AL TAGLIO (rinforzo con piastra aderente)	EN 12188	≥ 12 MPa	≥ 12 MPa
ADERENZA (rinforzo con piastra aderente) - resistenza a trazione - resistenza a taglio inclinato	EN 12188	Resistenza a trazione ≥ 14 N/mm ² Resistenza al taglio in compressione a: 50° $\sigma_0 \geq 50$ N/mm ² 60° $\sigma_0 \geq 60$ N/mm ² 70° $\sigma_0 \geq 70$ N/mm ²	≥ 14 N/mm ² ≥ 50 N/mm ² ≥ 60 N/mm ² ≥ 70 N/mm ²
ADESIONE (rinforzo malta/calcestruzzo aderenti) CLS MC (0,40) - EN 1766	EN 12636	Rottura coesiva del supporto in calcestruzzo	Specifica superata
RESISTENZA AL TAGLIO (rinforzo malta/calcestruzzo aderenti)	EN 12615	≥ 6 MPa	≥ 6 MPa
RESISTENZA A COMPRESIONE (rinforzo malta/calcestruzzo aderenti)	UNI EN 12190	≥ 30 MPa	≥ 30 MPa
SENSIBILITÀ ALL'ACQUA (rinforzo malta/calcestruzzo aderenti)	EN 12636	Rottura nel calcestruzzo	Specifica superata

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.