

DRACOFIX EP

ADESIVO EPOSSIDICO TIXOTROPICO UNIVERSALE IN
CARTUCCIA PER ANCORAGGI E INCOLLAGGI STRUTTURALI



DRACOFIX EP è un adesivo strutturale bicomponente a base di resine epossidiche per l'ancoraggio e il fissaggio strutturale su superfici in calcestruzzo, materiali lapidei, laterizio, legno e materiali da costruzione in genere. Date le elevatissime capacità di adesione e di resistenza alle sollecitazioni conseguenti a carichi elevati, e il rapido sviluppo delle resistenze meccaniche **DRACOFIX EP** è indicato per l'ancoraggio di barre e l'incollaggio di elementi metallici. **DRACOFIX EP** è anche utilizzabile come agente saldante fra materiali di natura diversa.

VANTAGGI

- ✓ **DRACOFIX EP** è un adesivo epossidico bicomponente per la realizzazione di ancoraggi e fissaggi di tipo strutturale. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:
- ✓ **TIXOTROPICO:** DRACOFIX EP può essere applicato facilmente anche in verticale e sopratesta.
- ✓ **ADESIVO STRUTTURALE:** DRACOFIX EP è privo di ritiro e realizza un incollaggio di tipo strutturale anche tra elementi di materiale diverso.
- ✓ **RESISTENZA CHIMICA:** DRACOFIX EP ha elevata resistenza all'acqua, ai sali, agli idrocarburi, alle soluzioni aggressive, acide, alcaline, saline, ecc.
- ✓ **ELEVATO POTERE ADESIVO:** DRACOFIX EP ha ottima capacità di adesione ai materiali da costruzione quali calcestruzzo, muratura, legno, acciaio, e pietra naturale.
- ✓ **ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE:** DRACOFIX EP sviluppa ottime resistenze a compressione e trazione anche a poche ore dall'applicazione.
- ✓ **VERSATILE:** DRACOFIX EP può essere applicato anche in difficili condizioni ambientali e climatiche.
- ✓ **VELOCE MESSA IN ESERCIZIO**



CAMPI DI IMPIEGO

DRACOFIX EP viene impiegato quale adesivo per realizzare ancoraggi strutturali di:

- ✓ barre filettate, ad aderenza migliorata, elementi metallici, ecc.

DRACOFIX EP può essere utilizzato anche per:

- ✓ Fissaggio fra materiali di natura diversa (acciaio, calcestruzzo).
- ✓ Applicazioni su supporti umidi o bagnati.
- ✓ Stuccatura di fessurazioni, riparazioni e riempimenti.
- ✓ Sigillatura fori di elevato diametro o applicazioni con barre ad elevato diametro, in queste applicazioni si consiglia la riduzione del carico di circa il 20%;
- ✓ ancoraggi ad elevato potere dielettrico annullando l'effetto delle correnti vaganti.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

PULIZIA

- ▶ Rimuovere tutte le parti incoerenti, con bassa resistenza meccanica ed in fase di distacco dall'area interessata, realizzare i fori di ancoraggio su supporto sano e compatto.
- ▶ I fori devono essere puliti e depolverati: eliminare polveri, olio, grassi, vernici, sporco, detriti e qualsiasi residuo che possa inficiare l'adesione.

REALIZZAZIONE DEI FORI

- ▶ Eseguire il foro controllandone la perpendicolarità.
- ▶ Soffiare il foro con apposita pompa soffiante (o aria compressa), eseguire operazione di pulizia della superficie laterale del foro con apposito scovolino, soffiare nuovamente il foro fino a che non fuoriesca più polvere e/o altro materiale residuo.

MODALITÀ D'USO

I due componenti di **DRACOFIX EP** sono confezionati in un'unica cartuccia shuttle da 470 ml con scomparti affiancati. I componenti vengono miscelati nel beccuccio mixer in fase di estrusione, da effettuarsi con l'apposita pistola.

DRACOFIX EP è ideale per fissaggi con profondità variabile di ancoraggio, per dare al progettista un'elevata flessibilità. Attendere i tempi di indurimento e posa in opera indicati nella scheda tecnica.

PREPARAZIONE DELLA CARTUCCIA:

- ▶ Avvitare il miscelatore alla cartuccia shuttle e inserirla nella pompa. Durante la preparazione proteggere mani e viso.
- ▶ Estrudere una prima parte del prodotto assicurandosi che: 1) Attraverso il mixer (trasparente) il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero). 2) I due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione è raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.



- ▶ Estrudere **DRACOFIX EP** nel foro fino a riempirlo per 2/3.
- ▶ In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta.
- ▶ Prima di inserire la barra verificare che la superficie della stessa sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti.
- ▶ Inserire la barra con un movimento rotatorio per far fuoriuscire le bolle d'aria.
- ▶ Attendere i tempi di indurimento e posa in opera indicati nella scheda tecnica.



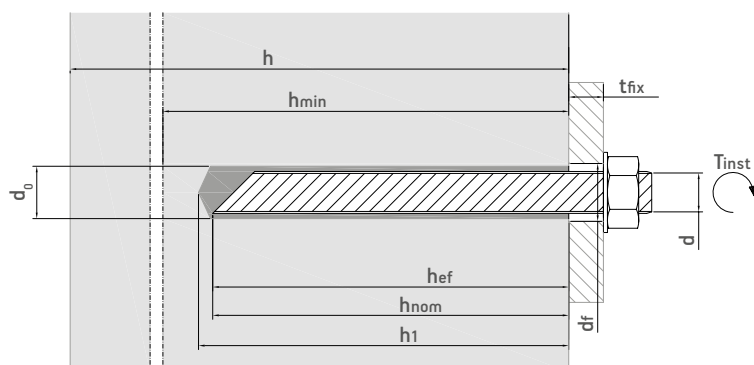
CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DRACOFIX EP è disponibile in:

- ▶ Cartucce shuttle (bicompartimentali) da 470 ml in scatola da 12 pezzi.

Nell' imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, a temperatura non inferiore a +5°C, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per 24 mesi.

DATI INSTALLAZIONE



LEGENDA:

- d [mm]: diametro barra
- hmin [mm]: spessore minimo del supporto
- d₀ [mm]: diametro foro
- h₁ [mm]: profondità del foro
- h_{nom} [mm]: profondità di inserimento
- h_{ef} [mm]: profondità effettiva ancoraggio
- t_{fix} [mm]: spessore flessibile
- d_f [mm]: diametro foro spessore flessibile
- T_{inst} [Nm]: coppia di serraggio

NOTA

Prima dell'installazione del prodotto consultare la presente sezione e la procedura di installazione completa riportata nelle pagine successive. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto.

TEMPI DI POSA

+ 5°C TEMPERATURA MINIMA DEL PRODOTTO PER L'APPLICAZIONE

TEMPERATURA DEL SUPPORTO	TEMPO DI LAVORABILITÀ	ATTESA PER LA MESSA IN CARICO
50 °C	7 min	7 h
40 °C	15 min	7 h
30 °C	20 min	12 h
25 °C	30 min	14 h
20 °C	50 min	16 h
15 °C	1 h 10'	22 h
10 °C	1 h 40'	28 h
5 °C	2 h 30'	41 h
0 °C	3 h 20'	54 h

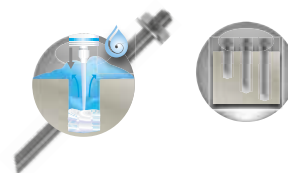
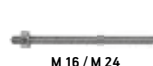
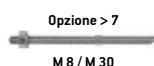
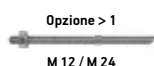
NUMERO FISSAGGI

BARRA FILETTATA	FORO d ₀ [mm] x h ₁ [mm]	NR. FISSAGGI
M 8	10 x 85	± 89
M 10	12 x 95	± 60
M 12	14 x 115	± 36
M 16	18 x 130	± 24
M 20	24 x 175	± 8
M 24	28 x 215	± 6
M 27	30 x 245	± 5
M 30	35 x 275	± 3

FISSAGGI DEI MATERIALI:

- CALCESTRUZZO
- PIETRA
- LATERIZIO
- LEGNO

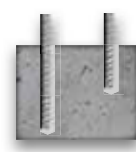
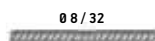
Note legali: il numero di fissaggi sopra specificato è stato determinato conteggiando esclusivamente il volume teorico di prodotto necessario al riempimento del foro (o gabbietta) escluso il volume della barra inserita. Pure essendo incluso nel calcolo teorico uno spreco standard, il reale quantitativo di prodotto potrà differire da questo in funzione della effettiva modalità di posa in opera adottata.



MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO			DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO			PROFONDITÀ DI INSERIMENTO			PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO			INTERESSE CARATTERISTICO			DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA		
			min	med	max		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
M8-M30 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	d [mm]		h _{min} [mm]			d ₀ [mm]	h ₁ [mm]			h _{nom} [mm]			h _{ef} [mm]			S _{cr,N} [mm]			C _{cr,N} [mm]		
	M8	≥ 5.8 - A4/70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	202	202	90	101	101
	M10	≥ 5.8 - A4/70	100	120	230	12	65	95	205	60	90	200	60	90	200	180	242	242	90	121	121
M12-M24 CALCESTRUZZO FESSURATO	M12	≥ 5.8 - A4/70	100	140	270	14	75	115	245	70	110	240	70	110	240	210	291	291	105	145	145
	M16	≥ 5.8 - A4/70	116	161	356	18	85	130	325	80	125	320	80	125	320	240	375	388	120	188	194
	M20	≥ 5.8 - A4/70	138	218	448	24	95	175	405	90	170	400	90	170	400	270	462	462	135	231	231
M16-M24 SEISMIC ANNEX-EC2	M24	≥ 5.8 - A4/70	152	266	536	28	100	215	485	96	210	480	96	210	480	288	554	554	144	277	277
	M27	≥ 5.8 - A4/70	170	300	600	30	115	245	545	110	240	540	110	240	540	330	624	624	165	312	312
M30	≥ 5.8 - A4/70	190	340	670	35	125	275	605	120	270	600	120	270	600	360	693	693	180	346	346	

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	INTERASSE MIN.		DISTANZA MIN. DAL BORDO		SPESS. FISSABILE		DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE		CHIAVE		COPPIA DI SERRAGGIO	
			S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	t _{fx} [mm]	d _i [mm]	S _w [mm]	C _{inst} [Nm]						
M8-M30 CALCESTRUZZO NON FESSURATO	d [mm]						min ÷ max							
	M8	≥ 5.8 - A4/70	40	40	0 ÷ 1500	9	13	10						
	M10	≥ 5.8 - A4/70	50	50	0 ÷ 1500	12	17	20						
M12-M24 CALCESTRUZZO FESSURATO	M12	≥ 5.8 - A4/70	60	60	0 ÷ 1500	14	19	40						
	M16	≥ 5.8 - A4/70	80	80	0 ÷ 1500	18	24	80						
	M20	≥ 5.8 - A4/70	100	100	0 ÷ 1500	22	30	130						
M16-M24 SEISMIC ANNEX-EC2	M24	≥ 5.8 - A4/70	120	120	0 ÷ 1500	26	36	200						
	M27	≥ 5.8 - A4/70	135	135	0 ÷ 1500	29	41	270						
M30	≥ 5.8 - A4/70	150	150	0 ÷ 1500	33	46	300							

Per evitare una possibile rottura per splitting, lo spessore del supporto in calcestruzzo dovrà essere h ≥ 2h_{ef}



MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO FORO	LUNGHEZZA DI ANCORAGGIO (**)			INTERASSE MIN.	DISTANZA MIN. DAL BORDO		
				MIN Ib	MIN Io	MAX Ib		MIN Ib	MIN Io	MAX Ib
CALCESTRUZZO	d [mm]	* Rebar = B450C / BST 500	do [mm]	lv [mm]			Sef [mm]	Ccr, N [mm]		
	Ø 8	Rebar*	12	115	200	700	40	37	42	72
	Ø 10	Rebar*	14	145	200	900	40	39	42	84
	Ø 12	Rebar*	16	170	200	1100	48	40	42	96
	Ø 14	Rebar*	18	200	210	1300	56	42	43	108
	Ø 16	Rebar*	20	230	240	1400	64	44	45	114
	Ø 20	Rebar*	25	285	300	1800	80	47	48	138
	Ø 25	Rebar*	30	355	375	2200	100	61	63	172
	Ø 28	Rebar*	35	400	420	2500	112	64	65	190
Ø 32	Rebar*	40	455	480	2500	128	67	69	190	

(**) Lunghezza di ancoraggio in accordo a EC2 e TR023

Ib = lunghezza di ancoraggio

Io = lunghezza di sovrapposizione

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO			DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO			PROFONDITÀ DI INSERIMENTO			PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO			INTERESSE CARATTERISTICO			Distanza dal BORDO CARATTERISTICA			INTERASSE MIN.	Distanza MIN. dal BORDO			
			h _{min} [mm]				d ₀ [mm]	h ₁ [mm]			h _{nom} [mm]			h _{eff} [mm]			S _{cr} [mm]			C _{cr} [mm]				S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	
			min	med	max			min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med					max
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	Rebar*	100	110	190	12	65	85	165	60	80	160	60	80	160	120	160	320	60	80	160	40	40			
	Ø 10	Rebar*	100	120	230	14	65	95	205	60	90	200	60	90	200	120	180	400	60	90	200	45	45			
	Ø 12	Rebar*	102	142	275	16	75	115	245	70	110	240	70	110	240	140	220	480	70	110	240	55	55			
	Ø 14	Rebar*	116	161	316	18	85	130	285	80	125	280	80	125	280	160	250	560	80	125	280	63	63			
	Ø 16	Rebar*	120	180	360	20	85	145	325	80	140	320	80	140	320	160	280	640	80	140	320	70	70			
	Ø 20	Rebar*	140	220	450	25	95	175	405	90	170	400	90	170	400	180	340	800	90	170	400	85	85			
	Ø 25	Rebar*	160	270	560	30	105	215	505	100	210	500	100	210	500	200	420	1000	100	210	500	105	105			
	Ø 28	Rebar*	182	340	630	35	117	275	565	112	270	560	112	270	560	224	540	1120	112	270	560	135	135			
	Ø 32	Rebar*	208	380	720	40	133	305	645	128	300	640	128	300	640	256	600	1280	128	300	640	150	150			

> Parametri d'installazione validi per applicazioni in accordo alla teoria dell'ancoraggio.

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	INTERESSE CARATTERIST.	Distanza dal BORDO CARATTERIST.	INTERASSE MIN.	Distanza MIN. dal BORDO	SPESS. FISSABILE MAX	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
MATTONE PIENO	M8	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	200	10	85	80	80	160	200	100	100	10	9	13	7
	M10	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	250	12	90	85	85	200	200	100	100	20	12	17	15
	M12	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	300	14	100	95	95	240	200	100	100	30	14	19	25
	M16	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	350	18	130	125	125	320	200	100	100	35	18	24	30

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	INTERESSE CARATTERIST.	Distanza dal BORDO CARATTERIST.	INTERASSE MIN.	Distanza MIN. dal BORDO	SPESS. FISSABILE MAX	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
LEGNO LAMELLARE	M8	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	160	10	85	80	80	100	80	50	50	10	9	13	7
	M10	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	200	12	105	100	100	125	100	50	50	20	12	17	15
	M12	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	240	14	125	120	120	150	120	60	60	30	14	19	25
	M16	≥ 4.6 - A2/70 A4/70	320	18	165	160	160	200	160	80	80	35	18	24	30

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza di prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	≥ 5.8	M 12	70	27,8	26,2	20,9	21,9	9,9	12,5
	≥ 5.8	M 16	80	33,9	48,9	25,7	40,8	12,2	19,8
	≥ 5.8	M 20	90	40,5	76,2	30,7	61,5	14,6	29,2
	≥ 5.8	M 24	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,1	32,2

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,2	32,9	21,9	15,6	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	66,3	48,9	43,1	40,8	20,5	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	105,2	76,2	79,8	63,5	38,0	36,2
	≥ 5.8	M 24	210	144,5	110,4	109,5	92,0	52,1	52,5

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	110,4	62,5	52,6	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	189,2	101,5	90,1	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	278,0	146,5	132,5	83,7



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5.8	M 8	60	19,0	11,4	17,9	9,5	8,5	5,4
	≥ 5.8	M 10	60	25,4	18,1	21,0	15,1	10,0	8,6
	≥ 5.8	M 12	70	39,4	26,2	29,3	21,9	14,0	12,5
	≥ 5.8	M 16	80	48,3	48,9	36,1	40,8	17,2	23,3
	≥ 5.8	M 20	90	57,6	76,2	43,1	63,5	20,5	36,2
	≥ 5.8	M 24	96	63,4	110,4	47,5	92,0	22,6	45,2
	≥ 5.8	M 27	110	77,8	143,4	58,2	116,5	27,7	55,4
	≥ 5.8	M 30	120	88,7	175,2	66,3	132,8	31,6	63,2

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5.8	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥ 5.8	M 10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,2	43,8	21,9	20,8	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	81,6	48,9	70,5	40,8	33,6	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	127,0	76,2	103,8	63,5	49,4	36,2
	≥ 5.8	M 24	210	184,0	110,4	153,6	92,0	73,1	52,5
	≥ 5.8	M 27	240	239,0	143,4	187,7	119,5	89,4	68,2
	≥ 5.8	M 30	270	292,0	175,2	224,0	146,0	106,6	83,4

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	8.8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	203,0	101,5	96,6	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7
	8.8	M 27	540	381,0	228,6	381,0	190,5	181,4	108,8
	8.8	M 30	600	466,0	279,6	466,0	233,0	221,9	133,1

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	≥ 5.8	M 12	70	27,8	26,2	15,8	21,9	7,5	12,5
	≥ 5.8	M 16	80	33,9	48,9	20,8	40,8	9,9	19,8
	≥ 5.8	M 20	90	40,5	76,2	30,7	61,5	14,6	29,2
	≥ 5.8	M 24	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,2	32,2

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,2	24,8	21,9	11,8	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	66,3	48,9	32,6	40,8	15,5	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	105,2	76,2	60,7	63,5	28,9	36,2
	≥ 5.8	M 24	210	144,5	110,4	92,0	92,0	43,8	52,5

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	54,2	33,7	25,8	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	83,5	62,5	39,7	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	143,0	101,5	68,1	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	210,3	146,5	100,1	83,7



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5.8	M 8	60	19,0	11,4	13,5	9,5	6,4	5,4
	≥ 5.8	M 10	60	25,4	18,1	15,8	15,1	7,5	8,6
	≥ 5.8	M 12	70	39,4	26,2	22,2	21,9	10,5	12,5
	≥ 5.8	M 16	80	48,3	48,9	35,4	40,8	16,8	23,3
	≥ 5.8	M 20	90	57,6	76,2	41,5	63,5	19,7	36,2
	≥ 5.8	M 24	96	63,4	110,4	47,5	92,0	22,6	45,2
	≥ 5.8	M 27	110	77,8	143,4	58,2	116,5	27,7	55,4
	≥ 5.8	M 30	120	88,7	175,2	66,3	132,8	31,6	63,2

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	≥ 5.8	M 8	80	19,0	11,4	18,0	9,5	8,6	5,4
	≥ 5.8	M 10	90	30,2	18,1	23,8	15,1	11,3	8,6
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,2	34,9	21,9	16,6	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	81,6	48,9	55,3	40,8	26,3	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	127,0	76,2	78,4	63,5	37,3	36,2
	≥ 5.8	M 24	210	184,0	110,4	142,8	92,0	68,0	52,5
	≥ 5.8	M 27	240	239,0	143,4	182,2	119,5	86,8	68,2
	≥ 5.8	M 30	270	292,0	175,2	211,5	146,0	100,7	83,4

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	8.8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	184,6	101,5	87,9	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7
	8.8	M 27	540	381,0	228,6	381,0	190,5	181,4	108,8
	8.8	M 30	600	466,0	279,6	466,0	233,0	221,9	133,1

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	A4-70	M 12	70	27,8	35,4	20,9	29,5	9,9	13,5
	A4-70	M 16	80	33,9	65,9	25,7	41,7	12,2	19,8
	A4-70	M 20	90	40,5	81,1	30,7	61,4	14,6	29,2
A4-70	M 24	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,1	32,2	

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	A4-70	M 12	110	54,8	35,4	32,9	29,5	15,6	13,5
	A4-70	M 16	125	66,3	65,9	43,1	54,9	20,5	25,1
	A4-70	M 20	170	105,2	102,9	79,7	85,7	37,9	39,2
A4-70	M 24	210	144,5	148,2	109,5	123,5	52,1	56,5	

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5	



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	60	21,2	15,3	17,9	12,8	8,5	5,8
	A4-70	M 10	60	25,4	24,3	20,9	20,3	9,9	9,2
	A4-70	M 12	70	39,4	35,4	29,3	29,5	13,9	13,5
	A4-70	M 16	80	48,2	65,9	36,1	54,9	17,2	25,1
	A4-70	M 20	90	57,6	102,9	43,1	83,0	20,5	39,2
	A4-70	M 24	96	63,4	126,9	47,5	95,0	22,6	45,2
	A4-70	M 27	110	77,8	155,7	58,2	116,5	27,7	55,4
	A4-70	M 30	120	88,7	177,4	66,3	132,7	31,6	63,2

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	80	25,6	15,3	23,9	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	90	38,1	24,3	31,4	20,3	14,9	9,2
	A4-70	M 12	110	59,0	35,4	46,1	29,5	21,9	13,5
	A4-70	M 16	125	90,9	65,9	70,5	54,9	33,6	25,1
	A4-70	M 20	170	146,8	102,9	103,8	85,7	49,4	39,2
	A4-70	M 24	210	205,4	148,2	153,6	123,5	73,1	56,5
	A4-70	M 27	240	250,9	192,7	187,7	160,6	89,4	73,5
	A4-70	M 30	270	299,4	235,6	224,0	196,3	106,6	89,9

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	160	25,6	15,3	25,6	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	40,6	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5
	A4-70	M 27	540	321,3	192,7	321,3	160,6	122,7	73,5
	A4-70	M 30	600	392,7	235,6	392,7	196,3	150,0	89,9

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA ROD	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	A4-70	M 12	70	27,8	35,4	15,8	29,5	7,5	13,5
	A4-70	M 16	80	33,9	65,9	20,8	41,7	9,9	19,8
	A4-70	M 20	90	40,5	81,1	30,7	61,4	14,6	29,2
	A4-70	M 24	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,1	32,2

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA ROD	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	A4-70	M 12	110	54,8	35,4	24,8	29,5	11,8	13,5
	A4-70	M 16	125	66,3	65,9	32,6	54,9	15,5	25,1
	A4-70	M 20	170	105,2	102,9	60,7	85,7	28,9	39,2
	A4-70	M 24	210	144,5	148,2	92,0	123,5	43,8	56,5

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA ROD	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
CALCESTRUZZO FESSURATO		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	54,2	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	83,4	54,9	39,7	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	143,0	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	210,3	123,5	94,3	56,5



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_f$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	60	21,2	15,3	13,5	12,8	6,4	5,8
	A4-70	M 10	60	25,4	24,3	15,8	20,3	7,5	9,2
	A4-70	M 12	70	39,4	35,4	22,2	29,5	10,5	13,5
	A4-70	M 16	80	48,2	65,9	35,4	54,9	16,8	25,1
	A4-70	M 20	90	57,6	102,9	41,5	83,0	19,7	39,2
	A4-70	M 24	96	63,4	126,9	47,5	95,0	22,6	45,2
	A4-70	M 27	110	77,8	155,7	58,2	116,5	27,7	55,4
	A4-70	M 30	120	88,7	177,4	66,3	132,7	31,6	63,2

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	80	25,6	15,3	18,0	12,8	8,6	5,8
	A4-70	M 10	90	38,1	24,3	23,8	20,3	11,3	9,2
	A4-70	M 12	110	59,0	35,4	34,9	29,5	16,6	13,5
	A4-70	M 16	125	90,9	65,9	55,3	54,9	26,3	25,1
	A4-70	M 20	170	146,8	102,9	78,4	85,7	37,3	39,2
	A4-70	M 24	210	205,4	148,2	142,8	123,5	68,0	56,5
	A4-70	M 27	240	250,9	192,7	182,2	160,6	86,7	73,5
	A4-70	M 30	270	299,4	235,6	211,5	196,3	100,7	89,9

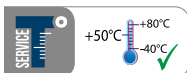
MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	A4-70	M 8	160	25,6	15,3	25,6	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	40,6	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5
	A4-70	M 27	540	321,3	192,7	321,3	160,6	122,7	73,5
	A4-70	M 30	600	392,7	235,6	392,7	196,3	150,0	89,9

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

REBAR **EC2**

+50°



PERFORAZIONE CON TRAPANO



> Dati di tensione di aderenza fbd validi per tutte le lunghezze di ancoraggio.

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	TENSIONE DI ADERENZA / BUONE CONDIZIONI DI ADERENZA								
			fbd [N/mm ²]								
 	d [mm]	* Rebar = B450C / BST 500	C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
	Ø 8	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 10	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 12	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 14	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 16	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 20	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 25	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 28	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 32	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0	

REBAR **EC2**

+50°



PERFORAZIONE CON CAROTATRICE (secco/umido)



> Dati di tensione di aderenza fbd validi per tutte le lunghezze di ancoraggio.

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	TENSIONE DI ADERENZA / BUONE CONDIZIONI DI ADERENZA								
			fbd [N/mm ²]								
 	d [mm]	* Rebar = B450C / BST 500	C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
	Ø 8	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 10	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 12	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 14	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 16	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 20	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 25	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Ø 28	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
Ø 32	Rebar*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

REBAR **TR029** +24°

Applicazioni in accordo alla teoria dell'ancoraggio



DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	60	24,3	16,2	19,8	13,5	9,4	7,7
	Ø 10	60	30,4	25,4	23,4	21,2	11,1	12,1
	Ø 12	70	39,5	36,6	29,5	30,5	14,0	17,4
	Ø 14	80	48,3	49,8	36,1	41,5	17,2	23,7
	Ø 16	80	48,3	65,1	36,1	54,2	17,2	31,0
	Ø 20	90	57,6	101,7	43,1	84,8	20,5	41,0
	Ø 25	100	67,5	135,0	50,5	101,0	24,0	48,1
	Ø 28	112	80,0	160,0	59,8	119,7	28,5	57,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	128	97,7	195,5	73,1	146,2	34,8	69,6

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	80	27,1	16,2	26,4	13,5	12,5	7,7
	Ø 10	90	42,4	25,4	37,1	21,2	17,6	12,1
	Ø 12	110	61,0	36,6	54,4	30,5	25,9	17,4
	Ø 14	125	83,1	49,8	70,5	41,5	33,6	23,7
	Ø 16	140	108,5	65,1	75,0	54,2	35,7	31,0
	Ø 20	170	149,6	101,7	110,5	84,8	52,6	48,4
	Ø 25	210	205,4	159,0	153,6	132,5	73,1	75,7
	Ø 28	270	299,4	199,5	216,2	166,2	102,9	95,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	300	350,7	260,5	240,3	217,1	114,4	124,0

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	160	27,1	16,2	27,1	13,5	12,9	7,7
	Ø 10	200	42,4	25,4	42,4	21,2	20,2	12,1
	Ø 12	240	61,0	36,6	61,0	30,5	29,0	17,4
	Ø 14	280	83,1	49,8	83,1	41,5	39,5	23,7
	Ø 16	320	108,5	65,1	108,5	54,2	51,7	31,0
	Ø 20	400	169,6	101,7	169,6	84,8	80,7	48,4
	Ø 25	500	265,0	159,0	265,0	132,5	126,2	75,7
	Ø 28	560	332,5	199,5	332,5	166,2	158,3	95,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	640	434,2	260,5	434,2	217,1	206,8	124,0

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.



Applicazioni in accordo alla teoria dell'ancoraggio

DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- N_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a trazione
- V_{Rum} [kN]: carico ultimo medio a taglio
- N_{Rk} [kN]: carico caratteristico a trazione
- V_{Rk} [kN]: carico caratteristico a taglio
- N_{rec} [kN]: carico ammissibile a trazione
- V_{rec} [kN]: carico ammissibile a taglio



Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MIN DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MINIMA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h_{efMIN} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	60	24,3	16,2	14,9	13,5	7,1	7,7
	Ø 10	60	30,4	25,4	18,6	21,2	8,8	12,1
	Ø 12	70	39,5	36,6	26,1	30,5	12,4	17,4
	Ø 14	80	48,3	49,8	34,3	41,5	16,3	23,7
	Ø 16	80	48,3	65,1	32,3	54,2	15,3	30,7
	Ø 20	90	57,6	101,7	43,1	84,8	20,5	41,0
	Ø 25	100	67,5	135,0	50,5	101,0	24,0	48,1
	Ø 28	112	80,0	160,0	59,8	119,7	28,5	57,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	128	97,7	195,5	73,1	146,2	34,8	69,6

MED DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MEDIA

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
	d [mm]	h_{efMED} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	80	27,1	16,2	19,8	13,5	9,4	7,7
	Ø 10	90	42,4	25,4	27,9	21,2	13,3	12,1
	Ø 12	110	61,0	36,6	41,0	30,5	19,5	17,4
	Ø 14	125	83,1	49,8	53,6	41,5	25,5	23,7
	Ø 16	140	108,5	65,1	56,5	54,2	26,9	31,0
	Ø 20	170	149,6	101,7	83,3	84,8	39,6	48,4
	Ø 25	210	205,4	159,0	123,7	132,5	58,9	75,7
	Ø 28	270	299,4	199,5	162,9	166,2	77,6	95,0
Rebar = B450C BST 500	Ø 32	300	350,7	260,5	181,1	217,1	86,2	124,0

MAX DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO MASSIMO

MATERIALE	BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO	
	d [mm]	h_{efMAX} [mm]	N_{Rum} [kN]	V_{Rum} [kN]	N_{Rk} [kN]	V_{Rk} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]	
CALCESTRUZZO NON FESSURATO	Ø 8	160	27,1	16,2	27,1	13,5	12,9	7,7	
	Ø 10	200	42,4	25,4	42,2	21,2	20,2	12,1	
	Ø 12	240	61,0	36,6	61,0	30,5	29,0	17,4	
	Ø 14	280	83,1	49,8	83,1	41,5	39,5	23,7	
	Ø 16	320	108,5	65,1	108,5	54,2	51,7	31,0	
	Ø 20	400	169,6	101,7	169,6	84,8	80,7	48,4	
	Ø 25	500	265,0	159,0	265,0	132,5	126,2	75,7	
	Ø 28	560	332,5	199,5	332,5	166,2	158,3	95,0	
	Rebar = B450C BST 500	Ø 32	640	434,2	260,5	386,3	217,1	184,0	124,0

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

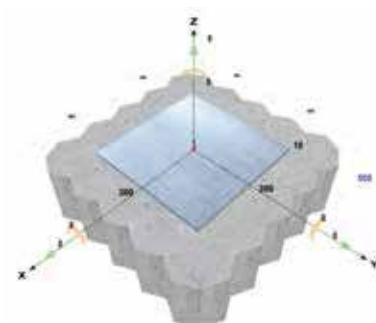


Con foro allagato, riduzione del carico consigliato del 20%

DATI CARICO > 1kN = 100 Kg

- **d [mm]:** diametro barra
- **N_{Rum} [kN]:** carico ultimo medio a trazione
- **V_{Rum} [kN]:** carico ultimo medio a taglio
- **N_{rec} [kN]:** carico ammissibile a trazione
- **V_{rec} [kN]:** carico ammissibile a taglio

- > Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo
- > Coefficiente di sicurezza globale incluso
- > Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4



MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE		CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
			N _{Rum} [kN]	V _{Rum} [kN]		
MATTONE PIENO ≥ 4.6 / A2-70 A4-70	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 8	<p>> Dati di carico raccomandati per applicazioni su materiali base di medie caratteristiche meccaniche.</p> <p>Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.</p>		2,0	3,0
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 10			2,6	3,4
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 12			2,8	3,9
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 16			4,0	4,2
LEGNO LAMELLARE ≥ 4.6 / A2-70 A4-70	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 8			3,2	<p>> Per valori a taglio riferirsi alle istruzioni CNR-DT 206/2007</p>
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 10			4,2	
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 12			6,1	
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M 16			10,7	

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.