

# ARMOPRIMER 100

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI A BASSO IMPATTO AMBIENTALE



**DRACO**

LINEA **RESTAURO**  
e **PROTEZIONE**

CONSOLIDANTI E PRIMER  
A BASE EPOSSIDICA

AP-rev.01-19



**ARMOPRIMER 100** è un formulato fluido a base di resine epossidiche a elevata capacità consolidante che penetra in profondità consolidando la superficie di supporti porosi in calcestruzzo e muratura promuovendo l'adesione del successivo ciclo di incollaggio dei nastri in fibra di carbonio ARMOSHIELD C. In presenza di supporti particolarmente assorbenti/porosi utilizzare la versione in fase solvente PRIMER ES40. **ARMOPRIMER 100** è un componente del **sistema di rinforzo realizzato in situ ARMOSHIELD-C**, che ha ottenuto il **Certificato di Valutazione Tecnica** all'impiego n°11 del 25-01-19.

## VANTAGGI

**ARMOPRIMER 100** è un primer epossidico per consolidare i supporti e favorire l'adesione del ciclo di posa di nastri e lamelle in fibra di carbonio ARMOSHIELD C.

Le specifiche del prodotto sono:

- ✓ **Facilità di posa in opera.**
- ✓ **Elevata capacità di permeazione nel supporto.**
- ✓ **Impermeabilizzazione e consolidamento delle superfici trattate.**
- ✓ **La struttura reticolare avvolge e salda in profondità tutti i materiali componenti il supporto conferendo notevoli resistenze superficiali ai manufatti.**



## CAMPI DI IMPIEGO

**ARMOPRIMER 100** è impiegato per:

- ✓ consolidare superficialmente i supporti porosi;
- ✓ applicazioni anche in ambienti chiusi e su supporti umidi;
- ✓ promotore di adesione per la successiva applicazione di nastri e lamelle in fibra di carbonio ARMOSHIELD C;
- ✓ primerizzazione delle pareti dei fori per il successivo alloggiamento dei connettori ARMOGRIP.
- ✓ Può essere impiegato come primer protettivo di impalcati e pavimenti che devono essere rivestiti con cili protettivi epossidici, poliuretanic di pregio e guaine impermeabilizzanti.



## MODALITÀ D'USO

### PREPARAZIONE PRODOTTO

Prima della miscelazione dei due componenti mescolarli ciascuno nel proprio contenitore; versare il componente B (indurente) nel componente A (base). Miscelare per 3 ÷ 5 minuti con trapano e dispersore a basso numero di giri. Se possibile non prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto che causerebbero un non corretto indurimento.

### APPLICAZIONE

**ARMOPRIMER 100** può essere applicato a rullo, pennello o spruzzo. Il consumo è compreso tra i 200÷300 g/m<sup>2</sup> per mano, in funzione della porosità e delle irregolarità del supporto.

### PRECAUZIONI

Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante il lavoro che la pulizia degli attrezzi.

P 1 / 2

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

ARMOPRIMER 100 è disponibile in:

- fustino da 1 kg (A) + fustino da 0.5 kg (B) = 1.5 kg
- fustino da 6 kg (A) + fustino 3 kg (B) = 9 kg
- fustino da 12 kg (A) + fustino 6 kg (B) = 18 kg



I prodotti nelle confezioni originali, e conservati a temperatura non inferiore ai +10°C, mantengono le loro caratteristiche per un anno.

CARATTERISTICHE PRODOTTO E SPECIFICHE APPLICATIVE	
ASPETTO	liquido
TEMPO DI LAVORABILITÀ A +20°C	Max. 30 minuti
INDURIMENTO AL TATTO A +20°C	18 h
INDURIMENTO TOTALE A +20°C	Entro 24 ore
SOVRAPPLICABILITÀ	7 giorni a +20°C
TEMPERATURA MINIMA DI APPLICAZIONE	+10°C

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E FISICHE	METODO DI PROVA	ARMOPRIMER 100
PROPRIETÀ	NORMATIVA DI RIFERIMENTO	
Densità a +23°C (*)	UNI EN ISO 1675	1,07 g/ml ± 0,01
Viscosità a +23°C girante 1 a 50 giri/min (*)	UNI EN ISO 2555	650 mPa s ± 200
Rapporto di catalisi in peso (*)	UNI EN ISO 2555	2:1
Pot Life a +23°C (*)	ISO 10364	72 min.
Modulo elastico a trazione (*)	UNI EN ISO 527	1800 MPa (valore medio)
Modulo elastico a flessione (*)	UNI EN ISO 178	1292 MPa (valore medio)
Resistenza a trazione (*)	UNI EN ISO 527	25,54 MPa (valore medio)
Resistenza a flessione (*)	UNI EN ISO 178	32,93 MPa (valore medio)
Allungamento a trazione (*)	UNI EN ISO 527	6,3% (valore medio)
Resistenza a compressione	EN 12190	60 MPa
Adesione al calcestruzzo (*)	UNI EN 12636	3,4 MPa (valore minimo)
Temperatura di transizione vetrosa (*)	EN 12614	+58°C
Temperature limite di utilizzo	CNR DT200-R1/2013	da -10°C a +43°C
Reazione al fuoco	ISO EN 13501-1	n.d.p.

(\*) Prove ufficiali certificate da laboratorio esterno ELLETIPI - Cert. nr. 45843/17 del 17/11/17.

### Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it), e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.